

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที.เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด เมื่อวันที่ 8 พฤศจิกายน 2565 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสารการสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ของ บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ตามเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/10029 เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ
 - 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ
 - 2) การทบทวนรายละเอียดของโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
 - 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1009.3/10029 เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565 ของโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการของโครงการในรอบการจัดทำรายงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 2.2-1 โดยมีรายละเอียดตามหัวข้อในมาตรการดังนี้

มาตรการทั่วไป

1. คุณภาพอากาศ
2. คุณภาพน้ำผิวดิน
3. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
4. เสียง
5. การคมนาคมและการขนส่ง
6. การจัดการกากของเสีย
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
8. สาธารณสุข
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. สุนทรียภาพ และการท่องเที่ยว

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองโพรง อำเภอสรรคบุรี จังหวัดพิจิตร ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เอ็นริช คอนสัลแตนท์ จำกัด อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานฯ เลขที่ ทส 1009.3/10029 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2565 อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 1ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการรวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี และกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้คือ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับที่ 2 ประจำปี 2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	-	- ภาคผนวก 1ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นแนวโน้มปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม ของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ทั้งนี้หากพบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดเนื่องจากโครงการ ทางโครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ค
- หากเกิดเหตุใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ประสานให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ยังไม่พบเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากโครงการ หากพบว่ามีเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะดำเนินการแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานหรือแหล่งกำเนิด ภายในโครงการและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมใน พื้นที่โครงการมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความ พร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุป รายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของ โครงการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมดทุกดัชนี และ มีแนวโน้มไม่คงที่	-	- ภาคผนวก ค
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหา สาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยัน ประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อ ป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของ โครงการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมดทุกดัชนี และ มีแนวโน้มไม่คงที่	-	- ภาคผนวก ค

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณาดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1000.9/10029 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2565 โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	- ภาคผนวก ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) * หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรือ อนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ใน กฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไข มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจด แจ้งไว้ ส่งให้ให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1000.9/10029 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2565 โดยใน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 โครงการไม่มี การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหาก โครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการ เปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ใน การพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ให้ความเห็นชอบก่อน ดำเนินการ	-	- ภาคผนวก ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) * หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1000.9/10029 ลงวันที่ 24 มิถุนายน 2565 โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 โครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	- ภาคผนวก ก

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ ผลดี-ผลเสียของโครงการ ผลการดำเนินการตามมาตรการให้ชุมชนรับทราบเพื่อสร้างความเข้าใจที่ดี พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการตลอดอายุการดำเนินโครงการ - กรณีเกิดข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและให้บันทึกเป็นรายงานไว้ด้วย หากยังมีประเด็นปัญหา ขั้ววิตกกังวลและห่วงใยของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัทฯ ต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการประชาสัมพันธ์ผลดีและผลเสียของโครงการผ่านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ รวมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชน หรือผู้ที่สนใจสามารถเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการ - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ โดยหากพบข้อร้องเรียนที่มาจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการจะดำเนินการจดบันทึก แก้ไข พร้อมทั้งติดตามข้อร้องเรียนดังกล่าว และนำเสนอหน่วยงานอนุญาตให้รับทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 3ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งรายละเอียดดังนี้ 1) วัตถุประสงค์การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มี ส่วนได้เสีย มีส่วนร่วมในการกำกับดูแลตรวจสอบการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการ เสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียน จากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการและการชดเชย เยียวยา โดยจัดตั้งคณะกรรมการฯ ให้แล้วเสร็จก่อน ดำเนินการภายใน 30 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม และ ติดต่อประสานงานกับนายอำเภอศรีมหาโพธิ ซึ่งอยู่ ระหว่างจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคีด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนใน ภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งรายละเอียดดังนี้ (ต่อ) 2) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่รวมภาค ราชการมากกว่าสองในสามของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดรายละเอียดดังนี้ (ก) ตัวแทนภาคประชาชน ไม่รวมผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน คัดเลือกมาจากชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการรัศมี 5 กิโลเมตร มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่น ใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการจำนวนไม่น้อยกว่า 15 คน จาก 15 ชุมชน ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม และ ติดต่อประสานงานกับนายอำเภอศรีมหาโพธิ ซึ่งอยู่ ระหว่างจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคีด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนใน ภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชน รับทราบ	-	-
			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งรายละเอียดดังนี้ (ต่อ) (1) ตัวแทนจากตำบลหนองโพรง ได้แก่ บ้านระเบาะไผ่ บ้านปรือวาย บ้านโป่งกะป้อ บ้านวังตะพาน บ้านหนอง สองตอน บ้านหนองมันปลา (2) ตัวแทนจากตำบลศรีมหาโพธิ์ ได้แก่ บ้านหนองหอย บ้านสามเขา บ้านมาบป่าตอง (3) ตัวแทนจากตำบลกรอกสมบูรณ์ ได้แก่ บ้านวังทะลุ บ้านหนองแสง (4) ตัวแทนจากตำบลหัวหน้า ได้แก่ บ้านหนองระเนตร บ้านปรือวาย บ้านคลองสมบูรณ์ บ้านหนองไฮ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม และ ติดต่อประสานงานกับนายอำเภอศรีมหาโพธิ์ ซึ่งอยู่ ระหว่างจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคีด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนใน ภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชน รับทราบ	-	-

และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กดีรอน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ซึ่งรายละเอียดดังนี้ (ต่อ)</p> <p>(ข) ตัวแทนจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง จำนวน 6 คน เช่น ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรีผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขของจังหวัดปราจีนบุรี และผู้แทนจากหน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดปราจีนบุรี (จังหวัดอำเภอ และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น)</p> <p>(ค) ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 คน ทั้งนี้ คณะกรรมการฯ จากตัวแทนจาก 3 ฝ่าย จะดำเนินการประชุมคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่งจากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของที่ประชุมการคัดเลือกคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในส่วนของผู้แทนจากภาคประชาชนควรมีการจัดกระบวนการคัดเลือกตัวแทน โดยดำเนินการดังนี้</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม และติดต่อประสานงานกับนายอำเภอศรีมหาโพธิ ซึ่งอยู่ระหว่างจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคีด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ</p>	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> หน่วยงานท้องถิ่นจัดให้ประชาชนเป็นผู้คัดเลือกตัวแทนประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบล หน่วยงานท้องถิ่นแจ้งผลการคัดเลือกต่อประชาชนในพื้นที่รับผิดชอบเพื่อรับทราบ และให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมภายใน 15 วัน นับจากวันที่มีการคัดเลือก หากมีข้อคิดเห็นเพิ่มเติมในเชิงไม่เห็นด้วยมากกว่าร้อยละ 50 ของครัวเรือน ให้มีการคัดเลือกใหม่และแจ้งผลต่อประชาชน ส่งรายชื่อตัวแทนประชาชนขององค์การบริหารส่วนตำบลต่อโครงการ หรือคณะกรรมการฯ เพื่อดำเนินการต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมและติดต่อประสานงานกับนายอำเภอศรีมหาโพธิ ซึ่งอยู่ระหว่างจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคีด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 3) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ก) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้ เป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อแสดงความ โปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ข) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของ โครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐานกฎหมายที่ เกี่ยวข้อง ค) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข ง) ดำเนินการไกล่เกลี่ย ร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อ พิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม และติดต่อประสานงานกับนายอำเภอศรีมหาโพธิ ซึ่งอยู่ระหว่างจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคีด้าน สิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทน ชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการ เผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชน รับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จ) พิจารณามาตรการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ หากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ 4) ระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) อาจกำหนดได้ตามความเหมาะสม หรือออกเป็นระเบียบของคณะกรรมการฯ โดยในเบื้องต้นอาจระบุข้อกำหนดไว้ ดังนี้ ก) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม และติดต่อประสานงานกับนายอำเภอศรีมหาโพธิ ซึ่งอยู่ระหว่างจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคีด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>ข) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>ค) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ได้รับการสรรหา หรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการ</p> <p>ง) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะได้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p>			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) จ) นอกจากการพันตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจาก ตำแหน่งเมื่อ (1) ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือ เสียชีวิต เป็นต้น (2) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการ ติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด (3) คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจาก ตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ (4) ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิลำเนาโดยรอบพื้นที่ ศึกษาเกินกว่า 90 วัน (5) ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำ พิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือ ความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท (6) วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือนหรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ	- ภายในพื้นที่โครงการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>ฉ) หากมีกรรมการคนใดประสงค์จะลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการคนใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป</p> <p>ช) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีการประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือแล้วแต่คณะกรรมการฯ เห็นสมควรแต่หากพบว่ามี ความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>			

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) ข) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมลงนามเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงนับเป็นองค์ประชุม แต่ไม่มีสิทธิในการลงมติ ฉ) กำหนดให้มีการฝึกอบรมคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงรอบวาระของคณะกรรมการฯ 5) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม องค์ประชุมคณะกรรมการต้องประกอบด้วย คณะกรรมการฯ ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด ทั้งนี้ กำหนดให้มีการประชุมตามวาระปกติอย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง หากมีกรณีฉุกเฉินสามารถประชุมได้ตามสถานการณ์ 6) งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ โครงการจะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม และติดต่อประสานงานกับนายอำเภอศรีมหาโพธิ ซึ่งอยู่ระหว่างจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคีด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 7) โครงการจะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ตามแนวทางข้างต้น ภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมชุดที่เกี่ยวข้อง เรียบร้อยแล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม และติดต่อประสานงานกับนายอำเภอศรีมหาโพธิ์ ซึ่งอยู่ระหว่างจัดตั้งคณะกรรมการไตรภาคีด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เปิดโอกาสให้ทางราชการและตัวแทนชุมชนในภาคส่วนต่างๆ เข้าเยี่ยมชมโรงงานและมีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการให้กับชุมชนรับทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ - ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออก จากปล่องระบายอากาศจาก Bag house สูง 18 เมตร ให้อยู่ในเกณฑ์ ดังนี้ * CO ไม่เกิน 200 อัตราการระบายไม่เกิน 3 กรัม/วินาที * ฝุ่นละอองไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายไม่ เกิน 4.98 กรัม/วินาที	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศของโรงงาน	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Bag house เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และ อัตราการระบายมลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่ กำหนดในมาตรการฯ สามารถสรุปได้ ดังนี้ ค่าความเข้มข้น CO 14 ppm ฝุ่นละออง 11.5 มก./ลบ.ม. อัตราการระบาย CO 0.656 กรัม/วินาที ฝุ่นละออง 0.469 กรัม/วินาที	-	- รูปที่ 1 ระบบ บำบัดมลพิษทาง อากาศ - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศจากเตาอบ สูง 32 เมตร ให้อยู่ในเกณฑ์ดังนี้ * NO _x ไม่เกิน 128 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 1.98 กรัม/วินาที กรณีใช้ NG เป็นเชื้อเพลิง * NO _x ไม่เกิน 120.3 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 1.78 กรัม/วินาที กรณีใช้น้ำมันเตากำมะถันต่ำเป็นเชื้อเพลิง * NO _x ไม่เกิน 134 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 2.12 กรัม/วินาที * SO ₂ ไม่เกิน 245 ppm อัตราการระบายไม่เกิน 4.10 กรัม/วินาที * ฝุ่นละอองไม่เกิน 82 มก./ลบ.ม. อัตราการระบายไม่เกิน 0.52 กรัม/วินาที	- ปล่องเตาอบเหล็กของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศจากเตาอบ (ใช้ NG เป็นเชื้อเพลิง) เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และอัตราการระบายมลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมตามที่กำหนดในมาตรการฯ สามารถสรุปได้ดังนี้ <div> <div>ค่าความเข้มข้น</div> <div> <div>NO_x 64.80 ppm</div> <div>SO₂ 4.00 ppm</div> <div>ฝุ่นละออง 5.3 มก./ลบ.ม.</div> </div> </div> <div> <div>อัตราการระบาย</div> <div> <div>NO_x 0.616 กรัม/วินาที</div> <div>SO₂ 0.053 กรัม/วินาที</div> <div>ฝุ่นละออง 0.027 กรัม/วินาที</div> </div> </div>	-	- รูปที่ 2 ปล่องระบายอากาศจากเตาอบ - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Canopy Hood ทำให้มีพื้นที่ครอบคลุมเตาหลอมได้มากขึ้นเพื่อรวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมสู่ระบบบำบัดฝุ่นที่ Bag House ซึ่งทำการติดตั้ง Bag Filter จำนวน 1,120 ถุง ซึ่งมีพื้นที่ในการกรองฝุ่นเพียงพอ - จัดให้มีพัดลมระบายอากาศภายในอาคารเพื่อระบายความร้อนในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน - น้ำมันเตาที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงที่เตาอบเหล็กต้องเป็นน้ำมันเตากำมะถันต่ำ มีกำมะถันในเชื้อเพลิงไม่เกินร้อยละ 0.5 โดยน้ำหนัก หรือควบคุมให้เป็นไปตามประกาศกรมธุรกิจพลังงานหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องหรือมีผลบังคับใช้ในขณะนั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอม - พื้นที่ปฏิบัติงาน โดยเฉพาะบริเวณเตาหลอม เครื่องหล่อแบบ ต่อเนื่องและบริเวณแท่นรีดเหล็ก - หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการติดตั้ง Canopy Hood ครอบคลุมบริเวณเตาหลอมเพื่อรวบรวมฝุ่นจากเตาหลอมเข้าสู่ระบบบำบัดฝุ่นที่ Bag House โดยทำการติดตั้ง Bag Filter จำนวน 1,120 ถุง เพื่อกรองฝุ่นจากเตาหลอม รวมทั้งจัดเตรียมพื้นที่ในการกรองเก็บฝุ่นอย่างเพียงพอ - โครงการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศภายในอาคารโรงหลอมและโรงรีดเหล็กเพื่อระบายความร้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน - ปัจจุบันโครงการใช้ NG เป็นเชื้อเพลิงในการผลิต ทั้งนี้หากโครงการมีการใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง โครงการจะพิจารณาปริมาณกำมะถันให้ไม่เกินร้อยละ 0.5 โดยน้ำหนักเพื่อควบคุมมลพิษที่อาจเกิดขึ้นจากน้ำมันเตา 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูป ที่ 3 Canopy Hood - รูปที่ 4 พื้นที่จัดเก็บรวบรวมฝุ่นจาก Bag Filter - รูปที่ 5 ถุงกรองสำรอง - รูป ที่ 6 พัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) จัดให้มีเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMs) เพื่อ ตรวจวัด NO _x , SO _x , ฝุ่นละออง และ O ₂ - ตรวจสอบระบบ CEMs ของโครงการเป็นประจำ ดังนี้ (1) จัดทำ Test Protocol สำหรับการตรวจสอบความ ถูกต้องของ CEMs (2) ทดสอบ Relative Accuracy Test Audity (RATA) และ Calibration Drift เพื่อเป็นการตรวจรับระบบ CEMs หลังการติดตั้ง (3) จัดทำ Quality Assurance Plan และ Quarterly Audity (RATA, RAA/CEA) ตาม Appendix F, 40 CFR 60 ของ US.EPA	- ปล่องเตาอบเหล็ก - ปล่องเตาอบเหล็ก	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างพิจารณาการติดตั้งให้มี เครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMs) เพื่อตรวจวัด NO _x , SO _x , ฝุ่นละออง และ O ₂ โดยคาดว่าจะ ดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จในปี 2566	-	-

และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กดีร็อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> โรงงานต้องเพิ่มการติดตั้งอุปกรณ์ ที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการเผาไหม้ และลดการระบายมลพิษทางปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> (1) ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำมันต่ออากาศ โดยตั้งเงื่อนไขในการควบคุมอัตราส่วนให้เหมาะสม (2) ติดตั้งออกซิเจนเซนเซอร์ (Oxygen Sensor) เพื่อควบคุมอัตราส่วนอากาศต่อเชื้อเพลิงให้เหมาะสม โดยควบคุมปริมาณออกซิเจนในไอเสียให้อยู่ระหว่าง 5-7 % จัดให้มีแผนบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Manitenance Program) สำหรับเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ รวมถึงเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMs) ซึ่งเป็นการบำรุงรักษาตามระยะเวลาการใช้งาน หรือใช้ชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร/อุปกรณ์เป็นตัวกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องเตาอบเหล็ก - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างพิจารณาการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำมันต่ออากาศและออกซิเจนเซนเซอร์ (Oxygen Sensor) โดยคาดว่าจะดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จในปี 2566 - ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างพิจารณาการติดตั้งให้มีเครื่องมือตรวจวัดมลพิษทางอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMs) เพื่อตรวจวัด NO_x, SO_x, ฝุ่นละออง และ O₂ โดยคาดว่าจะดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จในปี 2566 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ในกรณีที่อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องเกิน ค่าที่กำหนด หรือค่าควบคุม ต้องจดบันทึกจำนวนครั้งและ ระยะเวลาที่การระบายสารมลพิษทางอากาศเกินค่าที่กำหนด พร้อมกับวิเคราะห์หาสาเหตุและจัดทำแผนป้องกันการเกิดซ้ำ - อบรมหรือจัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ มีหน้าที่รับผิดชอบและ ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ - กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษา ระบบ บำบัดฝุ่นและถูกรองเป็นประจำ	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทั้งหมดทุกดัชนี และมีแนวโน้มไม่คงที่ - โครงการมีผู้ควบคุมมลพิษที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน อุตสาหกรรมตามหนังสือเลขที่ อก 0317/1484 เป็นผู้ให้ความรู้ แก่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการ ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษและมีการซ่อม บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในพื้นที่โครงการ ตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) ประจำปี 2565 - โครงการมีเจ้าหน้าที่คอยดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบ บำบัดฝุ่นและปฏิบัติตามคู่มือการใช้งาน รวมทั้งมีการซ่อม บำรุงรักษาระบบบำบัดฝุ่นและถูกรอง ตามแผนซ่อม บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) ประจำปี 2565	- -	- ภาคผนวก ค - ภาคผนวก 5ข - ภาคผนวก 4ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ตรวจสอบการทำงานของ screw ลำเลียง และ Rotary Valve ต่างๆ ให้มีประสิทธิภาพในการทำงานอยู่เสมอ - ตรวจสอบการทำงานของระบบสัญญาณเตือนต่างๆ เพื่อป้องกันไม่ให้อุณหภูมิเข้าถลุงกรองเกิน 150 องศาเซลเซียส	- ที่ Bag Filter - ที่ Bag Filter	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของ Screw ลำเลียง และ Rotary Valve ต่างๆ ตามแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) ประจำปี 2565 เพื่อให้มีประสิทธิภาพและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ - โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของ Temperature Sensor ที่ Bag Filter และระบบสัญญาณเตือนต่าง ๆ ตามแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) ประจำปี 2565 และปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานของเครื่องจักร เพื่อป้องกันไม่ให้อุณหภูมิเข้าถลุงกรองเกิน 150 องศาเซลเซียส	- -	- - ภาคผนวก 4ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด ระยะเวลา รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อม เตาหลอมทุกครั้งดำเนินการ - ในกรณีที่ระบบรวบรวมและบำบัดฝุ่นขัดข้อง โครงการจะต้อง หยุดการผลิตทันที และรีบทำการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนเริ่ม ดำเนินการผลิตต่อไป - จัดให้อุปกรณ์ซ่อมบำรุง และมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำ ของผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ	- ที่ Bag Filter - ที่ Bag Filter - ที่ Bag Filter	- โครงการมีเจ้าหน้าที่จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุ การชำรุด ระยะเวลา รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการ ตรวจซ่อมเตาหลอมทุกครั้งดำเนินการ ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบกรณีเตาหลอมชำรุด - หากเกิดเหตุขัดข้องของระบบรวบรวมและบำบัดฝุ่น ทาง โครงการจะหยุดการผลิตและดำเนินการแก้ไขทันทีให้เรียบร้อย ก่อนเริ่มดำเนินการผลิตต่อไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบกรณีระบบรวบรวมและระบบบำบัดฝุ่นขัดข้อง - โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิง ป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนงานประจำปี 2565 รวมทั้งปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานของเครื่องจักร	- - -	- ภาคผนวก 7ข - - ภาคผนวก 4ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน โรงงานหลอมเหล็ก <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อดักตะกอนและบ่อดักไขมันใต้แท่นเครื่องหล่อเพื่อทำการบำบัดน้ำหล่อเย็นโดยตรงชั้นแรกก่อนส่งเข้าสู่บ่อดักตะกอนด้านนอก - จัดให้มีบ่อดักตะกอนเพื่อรองรับน้ำจากระบบหล่อเย็นโดยตรง เพื่อทำการดักตะกอนตะกรันเหล็ก ก่อนส่งน้ำหล่อเย็นเข้าสู่ระบบแยกน้ำ-น้ำมัน - จัดให้มีระบบแยกน้ำ-น้ำมันเพื่อบำบัดน้ำหล่อเย็นโดยตรงที่มาจากเครื่องหล่อแบบต่อเนื่อง ก่อนระบายไปยังบ่อน้ำตาดคอนกรีตและเข้าสู่หอหล่อเย็นหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ - จัดให้มีบ่อ/รางพักน้ำหล่อเย็นทางอ้อมจากส่วนโรงงานหลอมเหล็กและสูบขึ้นสู่อุณหภูมิเพื่อลดอุณหภูมิก่อนเข้าสู่บ่อดักน้ำสุดท้ายขนาด 9,000 ลบ.ม. และหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเครื่องหล่อแบบต่อเนื่อง - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้งบ่อดักตะกอนและบ่อดักไขมันบริเวณใต้แท่นเครื่องหล่อเพื่อทำการบำบัดน้ำหล่อเย็นและแยกน้ำ-น้ำมันซึ่งเป็นบ่อดักไขมันชั้นแรกก่อนส่งเข้าสู่บ่อดักตะกอนด้านนอก - โครงการมีบ่อดักตะกอนเพื่อรองรับน้ำจากระบบหล่อเย็นโดยตรง เพื่อให้ตะกรันเหล็กตกตะกอนก่อนส่งน้ำหล่อเย็นเข้าสู่ระบบแยกน้ำ-น้ำมัน - โครงการจัดให้มีระบบแยกน้ำ-น้ำมัน เพื่อบำบัดน้ำหล่อเย็นโดยตรงที่มาจากเครื่องหล่อแบบต่อเนื่องก่อนระบายไปยังบ่อน้ำตาดคอนกรีต และเข้าสู่หอหล่อเย็นก่อนหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ - โครงการมีรางระบายน้ำหล่อเย็นทางอ้อมจากส่วนโรงงานหลอมเหล็ก และสูบขึ้นสู่อุณหภูมิเพื่อลดอุณหภูมิก่อนส่งเข้าสู่บ่อดักน้ำสุดท้ายขนาด 9,000 ลบ.ม. และหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 7 บ่อดักไขมันและบ่อดักตะกอนใต้แท่นเครื่องหล่อ - รูปที่ 8 บ่อดักตะกอนน้ำจากระบบหล่อเย็น - รูปที่ 9 ระบบแยกน้ำ-น้ำมันจากระบบหล่อเย็น - รูปที่ 10 รางระบายน้ำหล่อเย็น - รูปที่ 11 หอหล่อเย็น - รูปที่ 12 บ่อดักน้ำสุดท้ายขนาด 9,000 ลบ.ม.

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อคอนกรีตเพื่อตกตะกอน และแยกน้ำ-น้ำมัน เพื่อรับน้ำจากระบบหล่อเย็นลูกรีด และน้ำจากการฉีดล้าง Scale จำนวน 1 บ่อ - จัดให้มีบ่อคอนกรีตเพื่อตกตะกอนและแยกน้ำ-น้ำมัน ในบริเวณแท่นลดอุณหภูมิจำนวน 1 บ่อ - สร้างคันกันคอนกรีตโดยรอบถังกักเก็บ ที่สามารถกักเก็บน้ำมันเท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมัน บริเวณถังกักเก็บ ตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยถังเก็บน้ำมันเตา 2 ถังมีขนาดเท่ากัน คือความจุ 20,000 ลิตร หรือ 20 ลูกบาศก์เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ส่วนหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน - ส่วนหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน - ถังเก็บน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีบ่อคอนกรีตเพื่อทำการตกตะกอน และแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 1,500 ลบ.ม. ในการรองรับน้ำจากระบบหล่อเย็นลูกรีด และน้ำจากการฉีดล้าง Scale จำนวน 1 บ่อ - โครงการมีบ่อคอนกรีตเพื่อตกตะกอนและเพื่อแยกน้ำ-น้ำมัน ขนาด 1,200 ลบ.ม. ในบริเวณแท่นลดอุณหภูมิจำนวน 1 บ่อ - โครงการจัดสร้างคันกันคอนกรีตรอบถังกักเก็บน้ำมันเตา โดยสามารถกักเก็บได้เท่ากับปริมาตรของถังเก็บขนาดใหญ่ที่สุดเพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมัน 		<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 13 บ่อคอนกรีต - รูปที่ 14 บ่อคอนกรีตบริเวณแท่นลดอุณหภูมิ - รูปที่ 15 คันกันคอนกรีตรอบถังกักเก็บน้ำมันเตา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) การจัดการน้ำเสียของโครงการ <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ซึ่งมีประสิทธิภาพในการกำจัดบีโอดีได้ร้อยละ 88 เพื่อให้สามารถรับน้ำเสียจากพนักงานที่จะเกิดขึ้นในปริมาณสูงสุด 70.96 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้ - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ผ่านการบำบัดแล้ว นำกลับมาหมุนเวียนใช้ในการหล่อเย็นในโครงการโดยไม่มีภาระบายออกนอกโครงการ - จัดให้มีการสุบกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียไปกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดเติมอากาศเพื่อรองรับน้ำเสียจากพนักงานที่เกิดขึ้น - โครงการมีการนำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วนำกลับมาหมุนเวียนใช้ในหอหล่อเย็น โดยไม่มีภาระบายออกนอกโครงการโดยเด็ดขาด - โครงการมีการตรวจสอบปริมาณกากตะกอนจากระบบบำบัดเป็นประจำ โดยปัจจุบันกากตะกอนที่เกิดขึ้นยังมีปริมาณน้อย จึงยังไม่มีมีการสุบไปกำจัด หากพบว่ามีปริมาณมากทางโครงการจะส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย - จัดให้มีบ่อดักไขมันที่โรงอาหารของโรงงานและต้องตักคราบไขมันทิ้งทุกเดือน โดยรวบรวมใส่ถังปิดฝามิดชิดและรอส่งให้อบต.หนองโพรง กำจัด	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- โครงการมีผู้ควบคุมมลพิษที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามหนังสือเลขที่ ออก 0317/1484 ปฏิบัติหน้าที่ดูแลระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - โครงการมีบ่อดักไขมันบริเวณโรงอาหารของโรงงานสำหรับดักคราบไขมัน แล้วทำการรวบรวมใส่ถังปิดฝามิดชิดเพื่อรอส่งให้ หจก.เอ็มเอ็นสหะฐาฤทธาอโตเมชั่น ดีไซน์ เป็นหน่วยงานเอกชนที่ขึ้นทะเบียนกับอบต. หนองโพรง รับกำจัดต่อไป	- -	- ภาคผนวก 5ข - รูปที่ 17 บ่อดักไขมัน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) การจัดการน้ำเสียของโครงการ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการดูแลบ่อดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> (1) ต้องติดตั้งตะแกรงดักขยะก่อนเข้าบ่อดักไขมัน (2) ต้องไม่ทิ้งของหรือแท่งเหล็กให้ขยะเข้าไปในบ่อดักไขมัน (3) ต้องไม่เอาตะแกรงดักขยะออก (4) ต้องหมั่นโกยเศษขยะออกสม่ำเสมอ (5) ต้องหมั่นดักไขมันออกจากบ่อดักไขมัน (6) หมั่นตรวจดูท่อระบายน้ำที่รับน้ำจากบ่อดักไขมันหากมีไขมันอยู่เป็นคราบต้องดักไขมันออกจากบ่อดักถี่ขึ้น - จัดให้มีการจัดการกากไขมัน จากบ่อดักไขมันอย่างถูกวิธี - จัดให้มีวัสดุซับน้ำมันบริเวณอาคารซ่อมบำรุง เพื่อใช้ในกรณีน้ำมันหกรั่วไหลและนำไปจัดเก็บภาชนะอย่างมิดชิด เพื่อรอส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลบ่อดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ โดยมีการติดตั้งตะแกรงดักขยะก่อนเข้าบ่อดักไขมัน และมีการโกยเศษขยะ และตรวจสอบหากพบว่ามีปริมาณไขมันเยอะหรือเป็นคราบไขมันจะดำเนินการดักออกโดยทันที - โครงการดำเนินการจัดการกากไขมัน โดยส่งกำจัดไปยัง หจก. เอ็มเอ็นสหะรัฐาฤทธาอโตเมชั่น ดีไซน์ เป็นหน่วยงานเอกชนที่ขึ้นทะเบียนกับอบต. หนองโพรง - กรณีที่มีการใช้วัสดุดูดซับน้ำมันบริเวณอาคารซ่อมบำรุง โครงการจะทำการรวบรวมไว้บริเวณอาคารเก็บของเสียเพื่อส่งกำจัดโดยบริษัท ปีโตเลียม 168 เป็นผู้รับกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 17 บ่อดักไขมัน - - รูปที่ 18 อาคารรวบรวมกากของเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) การจัดการน้ำเสียของโครงการ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรางรับน้ำโดยรอบพื้นที่เก็บกองเหล็ก และมีบ่อดักไขมัน และรวบรวมน้ำที่มีการปนเปื้อนของตะกอน และน้ำมัน เหล่านี้ ลงสู่บ่อดักตะกอนและบ่อดักไขมัน - บริเวณพื้นที่กักเก็บถังน้ำมัน จัดทำรางรับน้ำและบ่อดักไขมัน ไว้ในพื้นที่ - จัดให้มีวัสดุดูดซับน้ำมันใกล้กับพื้นที่กักเก็บถังน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - พื้นที่กักเก็บน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำรางระบายน้ำรอบกองเหล็กและบ่อดักไขมันเพื่อรวบรวมน้ำที่มีการปนเปื้อนของตะกอน และน้ำมัน - โครงการจัดทำรางรับน้ำรอบพื้นที่กักเก็บถังน้ำมันและบ่อดักไขมันบริเวณพื้นที่กักเก็บถังน้ำมัน - โครงการเตรียมวัสดุดูดซับน้ำมันไว้ใกล้กับพื้นที่กักเก็บถังน้ำมัน เพื่อให้สามารถนำมาใช้งานได้กรณีน้ำมันหกรั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 19 รางระบายน้ำรอบกองเหล็ก - รูปที่ 20 บ่อดักไขมันบริเวณกองเหล็ก - รูปที่ 21 รางรับน้ำรอบพื้นที่กักเก็บถังน้ำมัน - รูปที่ 22 บ่อดักไขมันบริเวณพื้นที่กักเก็บถังน้ำมัน - รูปที่ 23 วัสดุดูดซับน้ำมัน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน ซึ่งเป็นบ่อเก็บน้ำดิบของโครงการ 2 บ่อ ดังนี้ 1) บ่อน้ำที่ 1 ความจุ 100,000 ลูกบาศก์เมตร 2) บ่อน้ำที่ 2 ความจุ 23,400 ลูกบาศก์เมตร - กำหนดการขุดลอกท่อและวางระบายน้ำในโครงการทุกปี โดยให้ทำการตรวจสอบท่อและวางระบายน้ำทุก 3 เดือน หากพบว่ามี การตันเงินให้ทำการขุดลอกท่อได้ทันที	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน ซึ่งเป็นบ่อเก็บน้ำดิบภายในโครงการจำนวน 2 บ่อ โดยบ่อพักน้ำที่ 1 มีความจุ 110,000 ลูกบาศก์เมตร และบ่อพักน้ำที่ 2 มีความจุ 23,400 ลูกบาศก์เมตร - โครงการมีการตรวจสอบท่อและวางระบายน้ำทุก 3 เดือน และทำการขุดลอกเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง หรือในกรณีที่พบว่าท่อและวางระบายน้ำมีความตันเงินจะดำเนินการขุดลอกโดยทันที	- -	- รูปที่ 24 บ่อเก็บน้ำดิบ - รูปที่ 25 การขุดลอกท่อและวางระบายน้ำ - ภาคผนวก 8ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. เสียง <ul style="list-style-type: none"> กำหนดเขตที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง ซึ่งเมื่อพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวจะต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียงสำหรับในโรงงานหลอมเหล็ก ได้แก่ บริเวณกองเศษเหล็ก บริเวณหน้าเตาหลอม สำหรับในบริเวณอาคารผลิตเหล็กรีดร้อน ได้แก่ บริเวณแท่นตัดเหล็กและบริเวณลานเก็บกองเหล็กรูปพรรณ ทำ Buffer Zone โดยปลูกต้นไม้รอบโครงการ ตลอดแนวรั้วปลูกไม้ยืนต้น เช่น ประดู่ สนประติพัทธ์โอศอกอินเดีย โดยเฉพาะริมรั้วด้านใต้ที่ติดกับบ้านชาวบ้าน 1 หลังจะทำการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 แถว 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม บริเวณ กองเศษเหล็กเตรียมเข้าหลอม บริเวณตัดและมัดเหล็ก รูปพรรณ ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังและติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู สำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงจากกิจกรรมในโรงงานหลอมเหล็ก ได้แก่ บริเวณกองเศษเหล็ก บริเวณหน้าเตาหลอม สำหรับบริเวณอาคารผลิตเหล็กรีดร้อน ได้แก่ บริเวณแท่นตัดเหล็ก และบริเวณลานเก็บกองเหล็กรูปพรรณ โครงการควรปลูกต้นไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเป็น Buffer zone ได้แก่ สนประติพัทธ์ โอศอกอินเดีย บริเวณแนวรั้วสำหรับริมรั้วด้านทิศใต้ติดกับบ้านพักอาศัยของชุมชนและด้านทิศเหนือ มีการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 แถว 	-	<ul style="list-style-type: none"> รูป ที่ 27 Buffer Zone และ พื้นที่ สีเขียวของโครงการ รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รูป ที่ 27 Buffer Zone และ พื้นที่ สีเขียวของโครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ) - ติด Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่ปล่องของ Bag Filter - จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจตรา/ดูแล ระบบเก็บเสียง (Silencer) ที่ปล่องระบายอากาศจาก Bag Filter เพื่อควบคุมในการทำงานให้ลดระดับเสียงไม่เกิน 75 เดซิเบล (เอ)	- ที่ Stack ของ Bag Filter - บริเวณ Bag Filter	- โครงการติดตั้ง Silencer เพื่อลดระดับเสียงดังบริเวณ ปล่องระบายอากาศของ Bag Filter - โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบระบบเก็บเสียง (Silencer) ที่ปล่องระบายอากาศของ Bag Filter เป็นประจำทุกเดือน เพื่อควบคุมการทำงานของระบบฯ ให้ลดระดับเสียงไม่เกิน 75 เดซิเบล (เอ)	- -	- รูปที่ 29 ระบบเก็บเสียง (Silencer) - รูปที่ 29 ระบบเก็บเสียง (Silencer)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักรอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลาและมีการซ่อมบำรุงตามตารางเวลาการบำรุง (Preventive maintenance) เพื่อลดระดับเสียงจากการดำเนินการของโรงงาน ติดป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ทำ Buffer zone โดยปลูกต้นไม้รอบโครงการ ตลอดแนวรั้ว ปลูกไม้ยืนต้น เช่น ประดู่ สน ประติพัทธ์ อโศกอินเดีย โดยเฉพาะริมรั้วด้านใต้ที่ติดกับบ้านชาวบ้าน 1 หลังจะทำการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 แถว 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในโครงการ ภายในโครงการ ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดังทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งานตลอดเวลา รวมทั้งมีการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามแผนประจำปี (Preventive Maintenance) เพื่อลดระดับเสียงจากการดำเนินการของโรงงาน โครงการกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังสูงกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังรวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู สำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงจากกิจกรรมในโรงงาน โครงการปลูกต้นไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเป็น Buffer zone ได้แก่ สน ประติพัทธ์ อโศกอินเดีย บริเวณแนวรั้ว สำหรับริมรั้วด้านทิศใต้ติดกับบ้านพักอาศัยของชุมชนและด้านทิศเหนือมีการปลูกไม้ยืนต้นสลับฟันปลา 3 แถว 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 4ข - รูป ที่ 27 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูป ที่ 27 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ติด Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่ปล่องของ Bag Filter - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงรบกวนมีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบล(เอ) หากพบว่าระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการมีค่าสูงเกินเกณฑ์ที่กำหนด ต้องดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - ที่ Stack ของ Bag Filter - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้ง Silencer เพื่อลดระดับเสียงดังบริเวณปล่องระบายอากาศของ Bag Filter - โครงการมีการควบคุมการดำเนินงานของโครงการ ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงและทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการทั้ง 4 ด้าน ความถี่ 2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 18-25 สิงหาคม 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงมีค่าระหว่าง 54.5-76.1 เดซิเบล (เอ) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (มาตรฐานกำหนดไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)) ยกเว้นบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน เนื่องจากตำแหน่งตรวจวัด อยู่ใกล้กับโรงหลอมเหล็ก จึงมีเสียงมาจากกิจกรรมการหลอมเหล็ก และติดกับถนนภายในโรงงาน ซึ่งมีการสัญจรของรถที่เข้าออกโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 29 ระบบเก็บเสียง (Silencer) - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise contour line) ในบริเวณพื้นที่การผลิตเพื่อทราบเขตที่มีเสียงดัง แต่ละระดับ และชี้ตัวรัศมีรอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) เพื่อควบคุมให้พนักงานที่ต้องทำงานในเขตเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำกัดเวลาสัมผัสเสียงดัง ทั้งในส่วนของโรงหลอมเหล็กและหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังซึ่งต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหูที่ครอบเสียง เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ผลิต โรงงาน หลอมเหล็กและหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน รวมพื้นที่ Bloer ของ Bag House - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise contour) ในบริเวณพื้นที่การผลิต เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2565 เพื่อกำหนดขอบเขตบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ติดป้ายเตือนและควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาปฏิบัติงาน - โครงการกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังสูงกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูสำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ เพื่อลดผลกระทบเรื่องเสียงจากกิจกรรมในโรงงาน 	<p>-</p> <p>-</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 9ข - รูป ที่ 27 Buffer Zone แล ะ พื้ น ที่ สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กค้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ) - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงต่อไป นี้ ไม่สัมผัสเสียงดังในระยะเวลาเกินกว่าที่กำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ระยะเวลาการทำงาน 8 ชม. ต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) • ระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงขึ้นไป แต่ไม่เกิน 10 ชั่วโมง 5 นาที ต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) • ระยะเวลาการทำงาน 10 ชั่วโมง 5 นาที ขึ้นไป แต่ไม่เกิน 12 ชั่วโมง 42 นาที ต้องมีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน 83 เดซิเบล (เอ) 	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดระยะเวลาปฏิบัติงาน และเวลาพักของพนักงาน เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานฯ ซึ่งบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังพนักงานจะปฏิบัติงานไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน โดยโครงการจัดทำห้องควบคุมเสียงสำหรับพนักงานและโครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานบริเวณผูกมัดเหล็กอุปกรณ์ในโรงรีดเหล็ก	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. เสียง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็นเวลานานเพื่อให้พนักงานเห็นความสำคัญของการป้องกันและหาวิธีการป้องกัน - กำหนดมาตรการที่เข้มงวดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งที่ปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณเตาหลอม เป็นต้น - จัดเตรียมห้องพักที่กันเสียงเพื่อให้พนักงานเข้าไปพักหลบเสียงดัง ขณะยังไม่ได้ปฏิบัติงานในบริเวณหน้าเตาหลอม หรือบริเวณที่มีเสียงดังในหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวกับอันตรายและผลกระทบการได้รับเสียงดังเป็นเวลานาน เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายและความสำคัญในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดจนให้ความรู้เกี่ยวกับกฎระเบียบต่าง ๆ ในการทำงานเมื่อมีพนักงานใหม่และมีการอบรมทบทวนสำหรับพนักงานประจำเป็นประจำทุกปีตามแผนอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานของโครงการ - โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้กับพนักงานทุกคนโดยเคร่งครัดให้สวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานหรือเข้าไปในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณเตาหลอมและเครื่องรีดเหล็กเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียงที่เกิดขึ้น และจัดทำโครงการรณรงค์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงาน - โครงการมีห้องควบคุมกันเสียงสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง ขณะยังไม่ได้ปฏิบัติงานในบริเวณหน้าเตาหลอม และบริเวณหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 10ข - รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 31 ห้องควบคุม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมและการขนส่ง - ติดตั้งเครื่องหมายจราจรแสดงเส้นทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการให้ชัดเจน - โครงการต้องติดตั้งเครื่องหมายจราจรให้ชัดเจน ได้แก่ (1) ป้ายจำกัดความเร็วรถในโครงการ ไม่ให้เกิน 20 กม./ชม. ติดตั้งในถนนโครงการทุกระยะ 300 เมตร (2) ป้ายแสดงรวิงสวนทาง ติดตั้งช่วงต้นทางของถนนในโครงการ (หลังจากผ่านด่านชั่งน้ำหนักบรรทุกทุก) (3) ป้ายที่จอดรถผู้มาติดต่อ ที่จอดรถพนักงาน ที่จอดรถบรรทุกรับส่งวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ ติดตั้งด้านหน้าบริเวณที่จอดรถ (4) ป้ายเตือนทางแยก	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายหยุดตรวจบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ และติดป้ายด้านการจราจรบริเวณพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยดูแลตรวจสอบรถและบุคคลก่อนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - โครงการอยู่ระหว่างพิจารณาและจัดหาป้ายเครื่องหมายจราจรมาติดตั้งบริเวณพื้นที่โครงการ ทั้งนี้จะขอเสนอความก้าวหน้าในรายงานฉบับถัดไป	- -	- รูปที่ 32 เครื่องหมายจราจร - รูปที่ 34 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - รูปที่ 32 เครื่องหมายจราจร

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ห้ามรถบรรทุกที่มาซื้อขายสินค้ากับโครงการจอดรถบริเวณไหล่ของทางหลวง 304 โดยโครงการต้องจัดเจ้าหน้าที่ดูแลและแจ้งให้รถบรรทุกวัตถุอันตรายเข้าจอดในที่ที่จัดไว้ให้ - กำกับดูแลการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องตามกฎหมายระเบียบของทางราชการและปฏิบัติตาม Safety Data Sheet - โครงการต้องจัดให้มีที่จอดรถภายในโครงการอย่างเป็นสัดส่วน โดยจัดให้มีที่จอดรถยนต์สำหรับพนักงาน สำหรับผู้มาติดตาม สำหรับการมาขายวัตถุดิบและสำหรับผู้รับซื้อผลิตภัณฑ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดเตรียมพื้นที่สำหรับจอดรถที่เข้ามาซื้อขายสินค้ากับทางโครงการและห้ามรถบรรทุกจอดรถบริเวณไหล่ของทางหลวง 304 โดยเด็ดขาด และจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกด้านหน้าโครงการ - โครงการกำชับไปยังบริษัทที่ทำการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้ปฏิบัติตามกฎจราจร และปฏิบัติตาม Safety Data Sheet ของเชื้อเพลิงหรือสารเคมีนั้นๆอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง - โครงการจัดเตรียมพื้นที่สำหรับจอดรถ โดยแบ่งแยกพื้นที่เป็นพื้นที่จอดรถยนต์สำหรับพนักงานและผู้มาติดตาม พื้นที่สำหรับการมาขายวัตถุดิบและสำหรับผู้รับซื้อผลิตภัณฑ์ เพื่อป้องกันความไม่เพียงพอในการจอดรถ 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 33 ลานจอดรถ - รูปที่ 34 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - - รูปที่ 33 ลานจอดรถ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ) ข้อควรปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกที่ขนเหล็ก/เหล็กรูปพรรณ ออกนอกโครงการ <ul style="list-style-type: none"> พนักงานขับรถบรรทุกทุกคนต้องใช้ความเร็วในโครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง รถบรรทุกที่มาับผลิตภัณฑ์ ต้องจอดรอในพื้นที่จอดรถบรรทุกที่ทางโครงการจัดให้เพื่อรอลำดับการเข้ารับผลิตภัณฑ์ (ในกรณีที่รถบรรทุกมาพร้อมกัน) ให้ขับรถบรรทุกมารับเหล็ก/เหล็กรูปพรรณ ที่โกดังสินค้าตามบริเวณที่กำหนดโดยจะมีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกในการกำหนดจุดรับสินค้า เมื่อเหล็กถูกยกและเคลื่อนย้ายโดยเครน มาวางบนส่วนบรรทุกของรถเป็นที่เรียบร้อยแล้วให้พนักงานขับรถบรรทุกและเจ้าหน้าที่ที่มารับสินค้าตรวจการผูกมัดเหล็กกับส่วนบรรทุกให้แน่นหนาในทุกจุด 	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดความเร็วรถในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 10 กม./ชม. และพื้นที่ปฏิบัติงานไม่เกิน 5 กม./ชม. และกำชับให้รถบรรทุกที่ขนเหล็ก/เหล็กรูปพรรณ ออกนอกโครงการปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 33 ลานจอดรถ - รูปที่ 35 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก - รูปที่ 36 ป้ายกำหนดความเร็ว - รูปที่ 37 ตาชั่ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>5. การคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบว่าการบรรทุกเหล็กและเหล็กรูปพรรณเป็นไปตามข้อกำหนดการบรรทุก พระราชบัญญัติการจราจรทางบก พ.ศ. 2522 ได้แก่ ไม่มีส่วนใดของเหล็กยื่นล้ำออกมาเกินความกว้างของรถ ให้บรรทุกสูงไม่เกิน 3.0 เมตร จากพื้นทาง ยกเว้นรถมีความกว้างมากกว่า 2.30 เมตร ให้บรรทุกสูงไม่เกิน 3.80 เมตรจากพื้นที่ ก่อนออกจากโรงงานต้องคลุมผลิตภัณฑ์ด้วยผ้าใบให้มิดชิด ขับรถออกจากจุดรับสินค้าอย่างช้าๆ เพื่อขึ้นดาดซึ่งตรวจดูน้ำหนักรถให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดก่อนที่จะออกจากโรงงาน <p>- ทั้งนี้โครงการต้องนำข้อควรปฏิบัติดังกล่าวข้างต้น จัดทำเป็นคู่มือแจกให้กับรถบรรทุกที่มารับผลิตภัณฑ์ทุกคัน โดยจัดวางคู่มือไว้ที่บริเวณหน้าป้อมยามและทุกครั้งที่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและบัตรผ่านเข้าออกและจัดทำใบอนุญาตเข้าโรงงาน ให้ทำการแจกข้อปฏิบัติดังกล่าวทุกครั้ง</p>	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการแจ้งข้อควรปฏิบัติดังกล่าวไปยังบริษัทต้นทางของรถบรรทุกที่เข้ามารับผลิตภัณฑ์ทุกคัน เพื่อให้เป็นแนวทางปฏิบัติ และมีการแลกเปลี่ยนผ่านเข้า-ออก และจัดทำใบอนุญาตก่อนเข้าโรงงานทุกครั้ง	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ) - ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ที่ออกจากโครงการ ไม่ให้เกินตามที่ทางราชการกำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • รถบรรทุก 6 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 15 ตัน • รถบรรทุก 10 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 25 ตัน • รถบรรทุก 12 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 30 ตัน • รถบรรทุก 10 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 26 ตัน • รถกึ่งพ่วง 14 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 35 ตัน • รถกึ่งพ่วง 18 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 45 ตัน • รถกึ่งพ่วง 22 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน • รถพ่วง 18 ล้อ น้ำหนักรวมไม่เกิน 47 ตัน • รถพ่วง 20 ล้อขึ้นไป น้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน (ในกรณีที่ทางกรมการขนส่งทางบกมีการออกประกาศ เปลี่ยนแปลงน้ำหนักบรรทุกทุก ให้โครงการปฏิบัติตาม กฎหมายที่เป็นปัจจุบัน)	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกขนส่งผลิตภัณฑ์ที่ออก จากโครงการทุกคันโดยการชั่งน้ำหนักก่อนออกนอกพื้นที่ โครงการ เพื่อไม่ให้เกินตามที่ทางราชการกำหนด	-	- รูปที่ 37 ตาชั่ง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ) - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎอย่างเคร่งครัด ได้แก่ การให้รถบรรทุกเข้าจอดในที่กำหนด การแจกรู่มือปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกที่มาส่งวัตถุดิบ และมารับผลิตภัณฑ์	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการแจ้งข้อควรปฏิบัติดังกล่าวไปยังบริษัทต้นทางของรถบรรทุกที่เข้ามารับผลิตภัณฑ์ทุกคัน เพื่อให้เป็นแนวทางปฏิบัติ และมีการแลกเปลี่ยนผ่านเข้า-ออก และจัดทำใบขออนุญาตก่อนเข้าโรงงานทุกครั้ง	-	-
6. การจัดการกากของเสีย - ทำการคัดแยกขยะมูลฝอยพร้อมจัดให้มีถังรับขยะมูลฝอยตามประเภทที่คัดแยกได้แก่ ขยะที่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ (Recycle waste) ขยะเปียก เช่น เศษอาหาร ขยะแห้งทั่วไปที่ไม่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ขยะอันตราย เช่น เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน หลอดไฟ เป็นต้น - ขยะมูลฝอยทั่วไป ที่ไม่สามารถขายได้ ส่งให้อบต. หนองโพรงรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในโครงการ	- โครงการทำการคัดแยกขยะมูลฝอยตามประเภท ได้แก่ ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle Waste) ขยะเปียก และขยะแห้งทั่วไปที่ไม่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ และขยะอันตราย โดยโครงการรวบรวมไว้ที่อาคารจัดเก็บของเสียเพื่อรอส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดต่อไป - ขยะมูลฝอยทั่วไปที่ไม่สามารถขายได้ ทางโครงการรวบรวมไว้ที่อาคารจัดเก็บของเสียเพื่อรอให้ หจก. เอ็มเอ็นสหะฐาฤทธา ออโตเมชัน ดีไซน์ ซึ่งเป็นหน่วยงานเอกชนที่ขึ้นทะเบียนกับ อบต. หนองโพรงมารับไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 11ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอาคารเก็บของเสีย เป็นอาคารมีผนังทั้ง 3 ด้าน ด้านหน้าเป็นประตูปิดมีหลังคา มีช่องระบายอากาศโดยแบ่งเป็น 4 ห้อง ขนาด 4x12x2.2 เมตร สำหรับเก็บกากของเสียแต่ละประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป กากของเสียที่ขายได้ กากของเสียอันตรายและห้องเก็บถังเคมีที่ใช้หมดแล้ว - กากของเสียอันตรายและถังเคมีที่ใช้หมดแล้ว ให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	-	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีอาคารเก็บของเสีย 2 อาคาร เป็นอาคารที่ 1 ทั้บทั้ง 4 ด้าน โดยแบ่งเป็น 3 ห้อง เพื่อเก็บกากของเสียแต่ละประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะอันตราย วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และอาคารที่ 2 เป็นอาคารที่ผนังทั้ง 4 ด้าน มีช่องระบายแบ่งเป็น 4 ห้อง เพื่อเก็บกากของเสียแต่ละประเภท ได้แก่ พื้นที่จัดเก็บถังเปล่า 200 ลิตร ถังมือ ผ้าปิดจมูกที่ใช้แล้ว พื้นที่จัดเก็บวัสดุดูดซับ และพื้นที่จัดเก็บน้ำมันที่ใช้แล้ว - กากของเสียอันตรายและถังเคมีที่ใช้หมดแล้ว ทางโครงการรวบรวมไว้ที่อาคารจัดเก็บกากของเสียและขออนุญาตจัดเก็บไว้ในพื้นที่โครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	-	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 18 อาคารรวบรวมกากของเสีย - รูปที่ 18 อาคารรวบรวมกากของเสีย - ภาพผนวก 11ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - จัดให้มีถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดไว้บรรจุคราบ น้ำมันและน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วและนำไปเก็บไว้ในอาคาร เก็บของเสีย รอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานฯ - ผุ่นจาก Bag Filter ปริมาณ 1,838 ตัน/ปี ให้ทำการรวบรวม ใส่ถุงและทำการปิดปากถุง และเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่ที่ปิด ล้อมบริเวณ Bag House เพื่อรอส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ และอาคารเก็บกาก ของเสีย - ที่ Bag Filter	- โครงการจัดเตรียมถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อ บรรจุคราบน้ำมันและน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ซึ่งโครงการ รวบรวมไว้ในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอให้ บริษัท ปีโตรเลียม 168 นำไปกำจัดอย่างถูกต้องตามวิธีต่อไป - โครงการรวบรวมผุ่นจาก Bag Filter โดยทำการใส่ถุงและปิด ปากถุงรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บรวบรวมผุ่น Bag House เพื่อ รอส่งกำจัดให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน	- -	- รูปที่ 18 อาคาร รวบรวมกากของเสีย - ภาพผนวก 11ข - รูปที่ 4 พื้นที่จัดเก็บ รวบรวมผุ่นจาก Bag Filter

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - กากซีเหล็ก (slag) ปริมาณ 24,573.3 ตัน/ปี ให้รวบรวมที่ลานเก็บกองเพื่อรอส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - เศษเหล็ก ปริมาณ 23,462 ตัน/ปี (จากโรงหลอม 1,000 ตัน/ปี และจากโรงรีด 22,462 ตัน/ปี) นำกลับมาใช้ในกระบวนการหลอมใหม่ และผงเหล็ก (Scale) ปริมาณ 3,175 ตัน/ปี (จากโรงหลอม 1,665 ตัน/ปีและจากโรงรีด 1,510 ตัน/ปี) ส่งกำจัดบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - ถังกรองที่หมดอายุการใช้งาน 1,120 ถัง/ปี ส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ	- ลานเก็บกอง - อาคารเก็บกากของเสีย - โรงเก็บฝุ่น	- โครงการรวบรวมกากซีเหล็ก (Slag) ไว้ที่ลานเก็บกองเพื่อรอส่งกำจัดให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - โครงการนำเศษเหล็ก (Scrap) และตะกรันเหล็ก (Scale) กลับมาใช้ในกระบวนการหลอมใหม่ ยกเว้นในกรณีที่พบว่าตะกรันเหล็กมีผลกระทบต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ - ทางโครงการรวบรวมถังกรองไว้ในพื้นที่โครงการหากหมดอายุจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัด ทั้งนี้ทางโครงการได้ทำเรื่องขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บไว้ในพื้นที่โครงการ	- - -	- รูปที่ 38 ลานเก็บกองเศษซีเหล็ก - - รูปที่ 4 พื้นที่จัดเก็บรวบรวมฝุ่นจาก Bag Filter - ภาพผนวก 11ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - อิฐทนไฟจากหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อนเปลี่ยนทั้งหมดทุก 10 ปี ปริมาณ 70 ตัน ต้องส่งกลับบริษัทผู้ผลิตหรือส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งอิฐทนไฟบริเวณหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ซึ่งอิฐทนไฟมีอายุการใช้งาน 10 ปี หากครบอายุการใช้งานทางโครงการดำเนินการเปลี่ยนอิฐทนไฟใหม่ และส่งกลับบริษัทผู้ผลิตหรือส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพอิฐทนไฟเพื่อพิจารณาตามประสิทธิภาพของอิฐทนไฟในการเก็บความร้อนภายในเตาอบเหล็กสำหรับรีดเหล็ก	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด - ให้แยกกากของเสียจากสำนักงาน (Domestic waste) ออกเป็นของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายและจัดบันทึกปริมาณรวมของเสียแต่ละประเภทว่ามีปริมาณเท่าไรต่อปี เพื่อสามารถใช้เป็นข้อมูลในการประเมินประสิทธิภาพการจัดการกากของเสียของโครงการแต่ละปี - แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด - ให้แนบในรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 ในรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุกครั้ง	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- ในการนำของเสียออกจากโครงการจะดำเนินการจัดทำเอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest system) ให้กับผู้รับกำจัด และผู้ขนส่งก่อนนำของเสียออกนอกพื้นที่โครงการทุกครั้ง ตามข้อกำหนดของกฎหมาย - โครงการมีการแยกของเสียจากสำนักงาน (Domestic waste) ออกเป็นของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย และจัดบันทึกปริมาณของของเสียแต่ละประเภท เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการประเมินประสิทธิภาพการจัดการกากของเสียของโครงการแต่ละปี - โครงการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ตามแบบการแจ้งที่กำหนดไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม - โครงการมีการรายงานแสดงเอกสารการรับกำจัดของเสีย ตามแบบสก.1 สก.2 และสก.3 ในรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ	- - -	- ภาคผนวก 11ข - - ภาคผนวก 11ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ตะกอนที่ได้จากการขุดลอกการระบายน้ำ ให้รวบรวมใส่ถังปิดมิดชิดและส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีที่ตรวจพบโลหะหนัก) ถ้าตรวจไม่พบโลหะหนักให้ส่งกำจัดโดย อบต.หนองโพรง - จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) หน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัดโดยจัดส่งตัวแทนคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย เข้าตรวจสอบตั้งแต่ใบอนุญาต ขั้นตอนการขนส่งและการกำจัดที่ปลายทางทำการตรวจประเมินก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - จัดทำรายงานปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภทพร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำและของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิด และชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจุบันโครงการยังไม่มีตะกอนจากการขุดลอกการระบายเกิดขึ้น ทั้งนี้หากปริมาณตะกอนมีปริมาณมากทางโครงการจะดำเนินการรวบรวมและส่งกำจัด - โครงการมีการตรวจประเมิน (Audit) บริษัทที่รับกำจัดกากของเสียไปกำจัด โดยขอเข้าเยี่ยมชมและตรวจประเมินใบอนุญาตขั้นตอนการขนส่ง และการกำจัดที่ปลายทาง และทำการตรวจประเมินระหว่างที่ทำการขนย้ายจริง โดยดำเนินการเข้าตรวจสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2563 บริษัท เจ เอ็น เค รุรกิจ จำกัด โดยในปี 2564-2565 ทางโครงการไม่ได้ทำการตรวจประเมินบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียเนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของ COVID-19 - โครงการมีการจัดบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภทพร้อมระบุสัดส่วนหรือปริมาณของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ ของเสียที่สามารถใช้ซ้ำ และของเสียที่สามารถลดได้จากแหล่งกำเนิดเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ภาคผนวก 6ข -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม 7.1 การจัดหาแรงงาน <ul style="list-style-type: none"> พิจารณาจัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก พิจารณารับคนท้องถิ่นในตำบลหนองโพรง ตำบลศรีมหาโพธิ ตำบลกรอกสมบูรณ์ และตำบลหัวหว้า เข้าทำงานเป็นลำดับแรก โดยประกาศรับสมัครแรงงาน/พนักงานผ่านทางองค์กรปกครองท้องถิ่นและกำนัน ผู้ใหญ่บ้านล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือนก่อนการรับสมัครแรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบโครงการ ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีนโยบายในการรับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติตรงกับตำแหน่งเข้าทำงานเป็นอันดับแรก โครงการจะพิจารณารับคนท้องถิ่นในตำบลหนองโพรง ตำบลศรีมหาโพธิ ตำบลกรอกสมบูรณ์ และตำบลหัวหว้าที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่ง เข้าทำงานเป็นลำดับแรก ทั้งนี้โครงการดำเนินการประกาศรับสมัครแรงงาน/พนักงานผ่านทางองค์กรปกครองท้องถิ่น กำนันและผู้ใหญ่บ้าน ล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือนก่อนการเปิดรับสมัครแรงงาน 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>-</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. ภาพเศรษฐกิจ-สังคม 7.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม <ul style="list-style-type: none"> - นำหลักการรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินธุรกิจ วางแผนประจำปีและดำเนินการตามแผนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและสังคมโดยรอบโครงการ - มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนใกล้เคียง เช่น การมอบทุนการศึกษาการเลี้ยงอาหารกลางวันเด็ก การเข้าร่วมประเพณีต่างๆ ในท้องถิ่น งานกีฬางานทอดกฐิน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการนำหลักการรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินงานเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชนโดยรอบโครงการ - โครงการมีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชนใกล้เคียงอย่างต่อเนื่องโดยจัดให้ครอบคลุมด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อมและสาธารณสุข 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 7.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> เข้าร่วมประชุมกับกลุ่มต่างๆ เช่น หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชนอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะต่อการปรับปรุงและพัฒนากระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ สนับสนุนงบประมาณด้านความรับผิดชอบต่อสังคมครอบคลุมทั้งทางด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม ประเพณีท้องถิ่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดกิจกรรมโดยเชิญผู้นำชุมชนและเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการเข้าเยี่ยมชมภายในโครงการ ปีละ 1 ครั้ง เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจจะได้รับและหาแนวทางการแก้ไขปัญหา แต่เนื่องจากการแพร่ระบาดของ COVID-19 จึงไม่สามารถจัดกิจกรรมได้ - โครงการมีการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชนใกล้เคียงอย่างต่อเนื่องโดยจัดให้ครอบคลุมด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อมและสาธารณสุข 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>- ภาคผนวก 2ข</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 7.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - หากมีการดำเนินการใดๆ ที่อาจทำให้เกิดการรบกวนต่อชุมชนอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ เช่น การเกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลากลางคืน จะต้องแจ้งให้ชุมชนที่จะได้รับผลกระทบทราบโดยทั่วถึงกัน - เข้าพบผู้นำชุมชนและเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการในพื้นที่เพื่อรับฟังและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับผลกระทบและแนวทางป้องกันแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบปัญหาและข้อร้องเรียนด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีสาเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ หากการดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดการรบกวนต่อชุมชนอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ เช่น การเกิดเสียงดังรบกวนในช่วงเวลากลางคืนทางโครงการจะแจ้งให้ชุมชนที่จะได้รับผลกระทบทราบก่อนดำเนินการ - โครงการได้จัดกิจกรรมโดยเชิญผู้นำชุมชนและเจ้าหน้าที่หน่วยงานราชการเข้าเยี่ยมชมภายในโครงการ ปีละ 1 ครั้ง เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจจะได้รับและหาแนวทางการแก้ไขปัญหา แต่เนื่องจากการแพร่ระบาดของ COVID-19 จึงไม่สามารถจัดกิจกรรมได้ 	-	-
			-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 7.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ปลุกต้นไม้รอบรั้วโรงงาน ด้วยไม้ทรงสูงเป็นแถวหนาที่ช่วยบังตาและบังลม เช่น ไม้โกอินเดีย สนประติพัทธ์ ฯลฯ และไม้พุ่ม เพื่อลดมลพิษทางอากาศ - อำนวยความสะดวกให้ตัวแทนของชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบ กิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ โดยพิจารณาแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบในระดับอำเภอ หรือตำบลหรือในระดับหมู่บ้านหมุนเวียนตามวาระที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการปลุกต้นไม้ทรงสูงรอบรั้วโรงงาน 3 แถวสลับฟันปลา ที่ช่วยบังตา บังลมและเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองของโครงการ ได้แก่ ไม้โกอินเดีย สนประติพัทธ์ และไม้พุ่ม เพื่อลดมลพิษทางอากาศและกลิ่น - โครงการอำนวยความสะดวกให้ตัวแทนของชุมชนในการเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ โดยอยู่ระหว่างพิจารณาแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบในระดับอำเภอ หรือตำบล หรือในระดับหมู่บ้าน 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูป ที่ 27 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 7.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ส่งเสริมการเพิ่มศักยภาพคนในท้องถิ่นให้มีความรู้ความสามารถโดยสนับสนุนทุนการศึกษากับสถาบันการศึกษาในพื้นที่ตามความเหมาะสม - หากประชาชนได้รับผลกระทบ/ความเสียหายจากโครงการประชาชนต้องได้รับการชดเชยความเสียหายที่เป็นธรรมโดยกลไกที่เน้นกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชนและกำหนดให้คณะกรรมการไตรภาคีเข้ามาช่วยดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการพิจารณารับคนท้องถิ่นในตำบลหนองโพรง ตำบลศรีมหาโพธิ์ และตำบลกรอกสมบูรณ์ ที่มีศักยภาพและคุณสมบัติตรงกับตำแหน่งเข้าทำงานเป็นอันดับแรกและสนับสนุนทุนการศึกษาให้กับโรงเรียนบ้านโป่งกะพ้อ ผ่านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง - ปัจจุบันในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบข้อร้องเรียนหรือปัญหาใดๆ ที่มีสาเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ และหากพบปัญหาต่างๆ ที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการ ทางโครงการจะชดเชยความเสียหายที่เป็นธรรมโดยกลไกที่เน้นกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชนและกำหนดให้คณะกรรมการไตรภาคีเข้ามาช่วยดำเนินการ 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>-</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 7.2 ความรับผิดชอบต่อสังคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - เปิดโอกาสให้มีการเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน พร้อมตอบข้อซักถามเพื่อความเข้าใจถูกต้องในการดำเนินงานของโครงการ 7.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินการตามแผนดังกล่าว พร้อมการสรุปผลการดำเนินการทุกครั้ง เพื่อใช้ทบทวนการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ในครั้งถัดไป - นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ มาจัดทำแผนงานประจำปีและดำเนินการตามแผน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> • การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ เช่น การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการ การจัดทำนิทรรศการแสดงผลงานให้แก่สาธารณะในโอกาสที่เหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการเปิดโอกาสให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ เพื่อทำความเข้าใจที่ถูกต้องในการดำเนินงานของโครงการ 	-	-
	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำแผนงานมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินการตามแผนงานพร้อมทั้งสรุปผลการดำเนินงาน เพื่อนำมาทบทวนและวางแผนในการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ครั้งต่อไป 	-	- ภาคผนวก 2ข
	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำแผนงานมวลชนสัมพันธ์ และดำเนินการตามแผนงานพร้อมทั้งสรุปผลการดำเนินงาน เพื่อนำมาทบทวนและวางแผนในการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ครั้งต่อไป 	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7.3 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ● การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียง <ul style="list-style-type: none"> * เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือสร้างความวิตกกังวลโดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างไปจากการดำเนินการปกติ * การส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านเพื่อรับฟังข้อมูล ข้อเสนอแนะจากชุมชนเพื่อนำมาปรับปรุงแผนงานให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้น - ติดตั้ง LED Billboard หน้าโรงงาน เพื่อแสดงข้อมูลการระบายนํ้าที่ตรวจวัดจากระบบ CEMs 	- หน้าโรงงาน	- โครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาติดตั้ง LED Billboard หน้าโรงงานเพื่อแสดงข้อมูลการระบายนํ้าที่ตรวจวัดจากระบบ CEMs โดยคาดว่าจะแล้วเสร็จภายในปี 2566	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7.4 การจัดการเรื่องร้องเรียน <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีช่องทางการร้องเรียนได้แก่ องค์การปกครองท้องถิ่น ผู้นำชุมชนในหมู่บ้าน อำเภอศรีมหาโพธิ์และร้องเรียนต่อเจ้าของโครงการ (บริษัท ที.เอส.บี. เหล็กกล้า จำกัด) โดยตรง - จัดให้มีศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและให้ข้อมูลข่าวสารโครงการ ณ สำนักงานโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีช่องทางการร้องเรียนกรณีเกิดผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ โดยสามารถร้องเรียนผ่านศูนย์รับเรื่องร้องเรียนของโครงการและผ่านผู้นำชุมชน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ - โครงการจัดให้มีช่องทางการร้องเรียนกรณีเกิดผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ โดยสามารถร้องเรียนผ่านศูนย์รับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ณ สำนักงานโครงการ และผ่านผู้นำชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7.4 การจัดการเรื่องร้องเรียน (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแบบฟอร์มข้อร้องเรียน ในกรณีที่มีการร้องเรียน ทางเจ้าของโครงการ (บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด) โดยตรง - จัดให้มีศูนย์รับเรื่องร้องเรียนและให้ข้อมูลข่าวสารโครงการ ณ สำนักงานโครงการ - จัดให้มีแบบฟอร์มข้อร้องเรียน ในกรณีที่มีการร้องเรียน ทางเจ้าของโครงการ (บริษัท ที.เอส.บี.เหล็กกล้า จำกัด) ต้องตรวจสอบและทางแก้ไขทันทีหากพบว่าเป็นจริงตามที่ร้องเรียน และแจ้งกลับให้ชุมชนทราบถึงข้อเท็จจริงและการแก้ไขปัญหาโดยทันที ตามผังการจัดการเรื่องร้องเรียน - แจ้งให้ประชาชนในพื้นที่ดำเนินการ ทราบถึงช่องทางการร้องเรียนและมาตรการจัดการเรื่องร้องเรียน โดยแจ้งผ่านทางองค์กรปกครองท้องถิ่นและผู้นำชุมชน ให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือน 		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีแบบฟอร์มข้อร้องเรียนในกรณีที่มีการร้องเรียนผ่านทางเจ้าของโครงการโดยตรง - โครงการจัดให้มีช่องทางการร้องเรียนกรณีเกิดผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ โดยสามารถร้องเรียนผ่านศูนย์รับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ณ สำนักงานโครงการ และผ่านผู้นำชุมชน - โครงการมีการประชาสัมพันธ์และจัดให้มีช่องทางการร้องเรียนกรณีเกิดผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ โดยสามารถร้องเรียนผ่านศูนย์รับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ณ สำนักงานโครงการ และผ่านผู้นำชุมชน 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ภาคผนวก 3ข</p> <p>-</p> <p>- ภาคผนวก 3ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7.5 มาตรการส่งเสริมคุณภาพชีวิตของประชาชน - สนับสนุนร้านค้าและบริการต่างๆ ในท้องถิ่น เช่น ร้านขายวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง ห้างเช่า ร้านขายอาหารและสิ่งของเพื่อการอุปโภค ฯลฯ ตามความเหมาะสม - ให้การสนับสนุนการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนใกล้เคียงและเข้าไปมีส่วนร่วมในกิจกรรมสาธารณประโยชน์ต่างๆ ของชุมชน ตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร - ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- โครงการมีการสนับสนุนร้านค้าและบริการต่างๆ ในท้องถิ่น ได้แก่ ร้านขายวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง ร้านขายอาหารและสิ่งของตามความเหมาะสม - โครงการมีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์โดยสนับสนุนกิจกรรมพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชนบริเวณใกล้เคียงและมีส่วนร่วมในกิจกรรมสาธารณประโยชน์ต่างๆ ของชุมชน เช่น มอบทุนการศึกษาโรงเรียนโป่งกะป้อ, สนับสนุนเหล็กสร้างอาคารโรงเรียนโป่งกะป้อ, สนับสนุนศูนย์พักคอยสำหรับผู้ป่วยที่ติดเชื้อโควิด 19 และสนับสนุนกิจกรรมทางศาสนา เป็นต้น	- -	- - ภาคผนวก 2ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. สาธารณสุข 8.1 การส่งเสริมด้านสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - จัดกิจกรรมส่งเสริมโภชนาการ เช่น ติดป้ายส่งเสริมการบริโภคอาหารให้ถูกหลักโภชนาการ รับประทานอาหารครบ 5 หมู่ และหลากหลาย รับประทานผักผลไม้เป็นประจำ จัดให้มีกิจกรรมในการสร้างแรงจูงใจในการลดน้ำหนักสำหรับพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพว่าเป็นโรคอ้วน เป็นต้น - จัดกิจกรรมส่งเสริมการออกกำลังกาย เช่น ติดป้ายรณรงค์ให้ออกกำลังกายอย่างน้อย 30 นาทีต่อวัน 3 วันต่อสัปดาห์ โดยติดป้ายรณรงค์ไว้ที่สนามฟุตบอลของโครงการ และจัดสถานที่รูปแบบการออกกำลังกายที่เหมาะสม ผู้บริหารควรเป็นแบบอย่างในการออกกำลังกาย เป็นต้น 8.2 การสุขาภิบาลอาหาร/สถานที่ <ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายรณรงค์บริเวณพื้นที่นั่งพักรับประทานอาหาร เช่น กินร้อน ช้อนกลาง การล้างมือที่ถูวิธี (ก่อนและหลังรับประทานอาหาร) เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีกิจกรรมส่งเสริมและสวัสดิการเรื่องอาหารให้กับพนักงาน โดยส่งเสริมให้รับประทานอาหารครบ 5 หมู่ ผัก และผลไม้ เพื่อส่งเสริมสุขภาพที่แข็งแรงให้กับพนักงานทุกคน - โครงการมีลานกิจกรรมสำหรับเล่นกีฬาให้กับพนักงานในช่วงพักกลางวันหรือหลังเลิกงาน เพื่อส่งเสริมสุขภาพที่แข็งแรงให้กับพนักงานทุกคน - โครงการมีการติดป้ายรณรงค์ ได้แก่ กินร้อน ช้อนกลาง และการล้างมือที่ถูวิธี ให้กับพนักงานเพื่อรณรงค์ด้านสุขาภิบาลอาหารและสุขลักษณะ 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - รูปที่ 39 ลานกีฬา - รูปที่ 40 ป้ายรณรงค์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. สาธารณสุข (ต่อ) 8.2 การสุขาภิบาลอาหาร/สถานที่ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ที่นั่งพักรับประทานอาหารต้องสะอาด เป็นระเบียบ มีการระบายอากาศที่ดี จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อป้องกันแมลงที่เป็นพาหะของโรค 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดเตรียมห้องสำหรับรับประทานอาหารที่สะอาด และมีการระบายอากาศที่ดี ตลอดจนถึงถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดเพื่อป้องกันสัตว์หรือพาหะนำโรค 	-	- รูปที่ 41 ห้องสำหรับรับประทานอาหาร
8.3 การตรวจสอบสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> โครงการต้องมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบล่วงหน้าถึงกำหนดวันตรวจสอบสุขภาพไม่น้อยกว่า 3 วัน เช่น ประกาศผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ และต้องจัดให้ผู้ที่ไม่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพเข้ารับการตรวจสอบสุขภาพให้ครบ และต้องแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานทุกคน โดยเฉพาะผู้ที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกติ เช่น สมรรถภาพการไต่ยืน น้ำตาลในเลือดสูง เป็นต้น โครงการต้องเลือกสถานพยาบาลหรือศูนย์ตรวจสุขภาพที่ดำเนินการโดยแพทย์ซึ่งได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ หรือผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในโครงการ ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการแจ้งวันตรวจสอบสุขภาพล่วงหน้าให้พนักงานรับทราบอย่างน้อย 7 วันก่อนเข้ารับการตรวจ และแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพให้กับพนักงานรับทราบทุกคน พร้อมทั้งเฝ้าระวังพนักงานที่ผลการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ โดยในปี 2565 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2565 โครงการเลือกใช้บริการโรงพยาบาลจุฬารัตน์ 304 และโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ ปราจีนบุรี เป็นผู้ให้บริการในการตรวจสอบสุขภาพให้กับพนักงานซึ่งมีแพทย์ที่ได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์ ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง 	<ul style="list-style-type: none"> ผลการตรวจสุขภาพพนักงานไม่สามารถนำเสนอได้ในรายงานฉบับที่ 2/2565 เนื่องจากอยู่ระหว่างสรุปผลการตรวจสุขภาพ - 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 12ข -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. สาธารณสุข (ต่อ) 8.4 การแจ้งสิทธิประกันสังคม <ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องแจ้งสิทธิให้ลูกจ้าง/ผู้ประกันตนได้รับทราบ ในการขอรับเงินทดแทน ต่อสำนักงานประกันสังคมจังหวัด ปราจีนบุรี กรณีลูกจ้างมีการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการปฏิบัติงาน หรือเกิดการบาดเจ็บสูญเสียอื่นๆ จากการปฏิบัติงาน - ฝ่ายบุคคลของโครงการต้องอำนวยความสะดวกในการยื่นเอกสารแบบแจ้งการประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญหาย และคำร้องขอรับเงินทดแทน ตามพระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537 (กท.16) ให้ลูกจ้าง/ผู้ประกันตน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการแจ้งสิทธิเกี่ยวกับด้านประกันตนให้พนักงานรับทราบก่อนเข้ามาเริ่มปฏิบัติงานกับโครงการ - กรณีพนักงานได้รับอันตรายหรือบาดเจ็บจากการทำงาน ฝ่ายบุคคลของโครงการจะเป็นผู้ยื่นเอกสารแบบแจ้งการประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญหาย และคำร้องขอรับเงินทดแทน ตามพระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537 (กท.16) ให้ลูกจ้าง/ผู้ประกันตน 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8.5 สถานบริการสาธารณสุข - ประสานงานกับสถานพยาบาลต่างๆ ในพื้นที่เพื่อรองรับผู้ป่วยและเตรียมความพร้อมในการรับสถานการณ์ฉุกเฉินของโครงการ - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐานให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- โครงการประสานไปยังโรงพยาบาลจุฬารัตน์ 304 และโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ ปราจีนบุรี เป็นโรงพยาบาลเพื่อรองรับผู้ป่วยและเตรียมความพร้อมในการรับสถานการณ์ฉุกเฉินของโครงการ - โครงการจัดเตรียมห้องพยาบาลและยาเวชภัณฑ์พื้นฐานเพื่อรองรับกรณีมีพนักงานบาดเจ็บเล็กน้อย	- -	- - รูปที่ 4 2 ห้องพยาบาลและยาเวชภัณฑ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทุกฉบับที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการดำเนินการของโครงการ - โครงการต้องและปฏิบัติตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 - โครงการต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำและหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินงานและปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทุกฉบับที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการดำเนินการของโครงการอย่างเคร่งครัด - โครงการดำเนินงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 - โครงการดำเนินงานและปฏิบัติตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำและหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ภาคผนวก 13ข - ภาคผนวก 5ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ) - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อให้บริหารด้านความปลอดภัยรวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน	- ภายในโครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2565 เพื่อให้บริหารงานด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของโรคหรืออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับพนักงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่าเกิดอุบัติเหตุ จำนวน 2 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 14ข - ภาคผนวก 18ข
- จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและแจกจ่ายให้พนักงานทุกคนทราบ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีแผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและมีการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยรวมทั้งทำการชี้แจงให้พนักงานรับทราบ	-	- ภาคผนวก 15ข - ภาคผนวก 16ข
- จัดให้มีการฝึกอบรมหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปีและนำผลจากรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ ว่ากิจกรรมใดที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง นำมาจัดอบรมเพิ่มเติมลดความเสี่ยงการเกิดซ้ำ โดยทำการอบรมทั้งหัวหน้างานและพนักงาน	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมหลักสูตรอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปีและนำผลจากรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุนำมาสรุปว่ากิจกรรมใดที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้งและนำมาจัดอบรมเพิ่มเติมเพื่อลดความเสี่ยงการเกิดซ้ำ โดยทำการอบรมทั้งหัวหน้างานและพนักงานเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 15ข - ภาคผนวก 18ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เช่น Ear Plug หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มเหล็ก (safety shoe) ถุงมือ ป้องกันความร้อน เป็นต้น อย่างเพียงพอ ติดตั้งป้ายเตือนการใช้ PPE ให้ครอบคลุมทุกภาษาของคณงานในโรงงาน รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหรือสร้างแรงจูงใจให้พนักงานสวมใส่ PPE	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน ได้แก่ Ear Plug หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มเหล็ก (safety shoe) ถุงมือป้องกันความร้อน อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน และติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อมทั้งระบุบทลงโทษหากพบพนักงานไม่ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ) - โครงการต้องกำหนดให้หัวหน้างานในแต่ละส่วนการผลิต ต้อง จัดให้มีการสนทนาความปลอดภัย “Safety Talk” ก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อเน้นย้ำเตือน การปฏิบัติงานด้วย ความปลอดภัยเพื่อไม่ให้มีอุบัติเหตุในแต่ละกะของการทำงาน	- ภายในโครงการ	- โครงการต้องกำหนดให้หัวหน้างานในแต่ละส่วนการผลิตต้อง จัดกิจกรรมสนทนาความปลอดภัย “Safety Talk” ก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อเน้นย้ำเตือน ให้พนักงานปฏิบัติงาน ด้วยความปลอดภัยเพื่อป้องกันไม่ให้มีอุบัติเหตุในแต่ละกะ ของการทำงาน	-	- รูปที่ 43 กิจกรรม สนทนาความ ปลอดภัย “Safety Talk”
- จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ PPE อาการเจ็บป่วย หรือสิ่ง ผิดปกติอื่น ๆ ของพนักงานด้วยทุกครั้ง และควบคุมดูแลไม่ให้ มีการปฏิบัติงานผิดหน้าที่อันอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้	- ภายในโครงการ	- โครงการต้องกำหนดให้หัวหน้างานคอยสุ่มตรวจการสวมใส่ อุปกรณ์ PPE อาการเจ็บป่วย หรือสิ่งผิดปกติอื่น ๆ ของ พนักงานและควบคุมดูแลไม่ให้เกิดการปฏิบัติงานผิดหน้าที่อัน อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้	-	-
- โครงการต้องทบทวนรายงานการเกิดอุบัติเหตุและการ สอบสวนอุบัติเหตุ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อค้นหาจุด/ ข้อบกพร่องในการบริหารจัดการ เพื่อนำมาปรับปรุง มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในการทำงานอย่างตรงจุด และมีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและ คณะกรรมการความปลอดภัย	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการนำสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นมาทบทวนเพื่อนำมา ปรับปรุงมาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน อย่างตรงจุดและมีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยและคณะกรรมการความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 18ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ) - โครงการต้องมีการสื่อสารผลของการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นให้พนักงาน/ลูกจ้างในโรงงานได้รับทราบ เพื่อหลีกเลี่ยงการปฏิบัติงานหรือพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการสื่อสารผลของการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นให้พนักงานเพื่อหลีกเลี่ยงการปฏิบัติงานหรือพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 18ข
- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่ (Work Permit System) ในงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ งานบนที่สูงมากกว่า 2 เมตร และงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 19ข
- จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีพนักงานเกิดอุบัติเหตุในขณะดำเนินการผลิต	- ภายในโครงการ	- โครงการจัดทำแผนฉุกเฉินกรณีพนักงานเกิดอุบัติเหตุในขณะดำเนินการผลิตเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุขณะทำงาน	-	- ภาคผนวก 20ข
- ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในระหว่างการซ่อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินทุกครั้ง เช่น อบต. หนองโพรง สถานีตำรวจในพื้นที่หน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการประสานและแจ้งเรื่องไปยังหน่วยงานในพื้นที่ก่อนมีการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน โดยในปี 2565 ดำเนินการฝึกซ้อมไปเมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2565	-	- ภาคผนวก 21ข

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9.1 อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป (ต่อ) - แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นเขตปลอดภัย (Safety zone) และเขตอันตรายซึ่งพนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในเขตอันตรายต้องมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และอนุญาตให้เฉพาะเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเท่านั้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการแบ่งเขตภายในพื้นที่โรงงานเป็นเขตความปลอดภัย (Safety zone) และเขตอันตราย โดยการติดตั้งป้ายเตือนด้านความปลอดภัยบริเวณพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายและกำหนดให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งก่อนเข้าพื้นที่เขตอันตราย	-	- รูปที่ 26 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน - รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- บำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องจักรทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยมีการตรวจเช็คสัปดาห์ละ 1 ครั้ง นอกเหนือจากการบำรุงรักษาเครื่องจักรขนาดใหญ่	- ภายในโครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนงานประจำปี และตรวจเช็คทั่วไปของเครื่องจักรประจำสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	-
- จัดให้ทุกพื้นที่ในโรงงานมีแสงสว่างให้เพียงพอตามกฎหมาย และติดอุปกรณ์กันกระแทกสำหรับเครื่องจักรที่มีเหลี่ยมมุมเพื่อลดอันตรายจากการชน	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการติดตั้งหลอดไฟในพื้นที่ทำงานให้มีแสงสว่างให้เพียงพอตามกฎหมาย	-	- รูปที่ 44 หลอดไฟ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็ก
และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9.2 การปฏิบัติงานในช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ <ul style="list-style-type: none"> - ในการขนส่งอิฐทนไฟต้องบรรจุอยู่ในภาชนะหรือถุงที่ปิดสนิท และต้องใช้ผ้าคลุมให้มิดชิด เวลานำไปใช้ต้องพ่นน้ำเพื่อให้ทรายมีความชื้นลดปริมาณการฟุ้งกระจายของฝุ่นซิลิกา - ติดตั้งระบบระบายอากาศเฉพาะที่ (local exhaust ventilation) เป็นต้น เพื่อลดความเข้มข้นของปริมาณฝุ่น - ต้องใส่หน้ากากกันฝุ่นที่สามารถกรองฝุ่นขนาดเล็กได้ และได้รับการรับรองมาตรฐานจาก OSHA หรือ NIOSH ทั้งนี้ ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของฝุ่นซิลิกาในบริเวณปฏิบัติงาน ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาอบเหล็ก - บริเวณเตาอบเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ทางโครงการไม่มีกิจกรรมการเปลี่ยนอิฐทนไฟ ซึ่งหากเป็นช่วงที่มีกิจกรรมเปลี่ยนอิฐทนไฟ โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ทางโครงการไม่มีกิจกรรมการเปลี่ยนอิฐทนไฟ ซึ่งหากเป็นช่วงที่มีกิจกรรมเปลี่ยนอิฐทนไฟ โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ทางโครงการไม่มีกิจกรรมการเปลี่ยนอิฐทนไฟ ซึ่งหากเป็นช่วงที่มีกิจกรรมเปลี่ยนอิฐทนไฟ โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9.2 การปฏิบัติงานในช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ (ต่อ)</p> <p>1) สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 0.5 mg/m^3 : ให้ใช้อุปกรณ์ปกป้องทางเดินหายใจประเภททำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air-Purifying respirator) แบบ Half-mask โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า $\text{APF} = 10$ หรือ $\text{APF} = 25$</p> <p>2) สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 1.25 mg/m^3 : ให้ใช้อุปกรณ์ปกป้องทางเดินหายใจประเภททำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air-Purifying respirator) แบบ Half-mask โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า $\text{APF} = 50$</p> <ul style="list-style-type: none"> - เปลี่ยนเครื่องแต่งกายและอาบน้ำชำระร่างกายเมื่อเสร็จงาน ห้ามรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน ล้างมือและใบหน้าก่อนการรับประทานอาหารหรือดื่มน้ำ - ในกรณีที่การเปลี่ยนอิฐทนไฟดำเนินการโดย Supplier ทางโครงการต้องควบคุมให้เจ้าหน้าที่ของ Supplier ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - บริเวณเตาอบเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ทางโครงการไม่มีกิจกรรมการเปลี่ยนอิฐทนไฟ ซึ่งหากเป็นช่วงที่มีกิจกรรมเปลี่ยนอิฐทนไฟ โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ทางโครงการไม่มีกิจกรรมการเปลี่ยนอิฐทนไฟ ซึ่งหากเป็นช่วงที่มีกิจกรรมเปลี่ยนอิฐทนไฟ โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>-</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.2 การปฏิบัติงานในช่วงที่มีการเปลี่ยนอิฐทนไฟ (ต่อ) - ทำการตรวจสอบสภาพปอด และ เอ็กซเรย์ปอด โดยเฉพาะกับผู้ปฏิบัติงานกับซิลิกาโดยตรงทั้งก่อนรับเข้าทำงาน และระหว่างปีของการทำงาน หากพบว่าเริ่มมีอาการของโรคปอดให้เปลี่ยนหน้าที่การทำงาน และต้องเข้มงวดใน PPE และปรับปรุงระบบระบายอากาศให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานทุกคน ปีละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจสอบสภาพปอด และเอ็กซเรย์ปอด (ทรวงอก) โดยเฉพาะผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับซิลิกาโดยตรงทั้งก่อนรับเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 27 ธันวาคม 2565	- ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานไม่สามารถนำเสนอได้ในรายงานฉบับที่ 2 / 2 5 6 5 เนื่องจากอยู่ระหว่างสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพ	- ภาคผนวก 12ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.3 การตรวจรับวัตถุดิบเพื่อป้องกันวัตถุดิบอันตราย - โครงการต้องปฏิบัติตามแบบประเมินการรับวัตถุดิบประเภทเศษเหล็กที่โรงงานไม่รับซื้อ ได้แก่ ลวดหรือสลึงที่ไม่ได้ตัดหรือมัด ใช้ค้อนหรือถังแก๊สที่ไม่ได้อุ่นน้ำมันออกหรือตัดมา ภาชนะบรรจุวัตถุดิบพิษ วัตถุระเบิดที่มีดินปืนบรรจุอยู่ตะกรัน และที่มีการปนเปื้อนสารที่ก่อให้เกิดกัมมันตรังสีทุกชนิด วัสดุอื่น ๆ ที่ไม่ใช่เหล็ก และเศษเหล็กต้องไม่เป็นสนิมจนผุกร่อน เป็นต้น หากตรวจพบว่าวัตถุดิบเป็นข้อห้าม ให้ทำการคัดแยกวัตถุดิบดังกล่าวออก ก่อนนำวัตถุดิบไปที่ลานกองวัตถุดิบ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีข้อกำหนดประเมินการรับวัตถุดิบโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยตรวจสอบและดูแลผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามข้อกำหนด	-	- ภาคผนวก 22ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.3 การตรวจรับวัตถุดิบเพื่อป้องกันวัตถุนตราย (ต่อ) - โครงการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการป้องกันสารกัมมันตรังสีที่จะปนเปื้อนมาในวัตถุดิบ ดังนี้ (1) รถขนส่งวัตถุดิบทุกคันต้องผ่านเครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสีชนิด Gateway Monitor ที่ติดตั้งตรงด่านซึ่งน้ำหนักโดยตั้งค่าการวัดให้สูงกว่าปริมาณรังสีที่วัดได้ในอากาศ ในกรณีที่ไม่พบการปนเปื้อนให้ปฏิบัติการตรวจรับวัตถุดิบต่อไป (2) กรณีที่ตรวจพบสารกัมมันตรังสี ให้รถบรรทุกคันดังกล่าว มาจอดในบริเวณที่โครงการเตรียมไว้ ทำการปิดล้อมโดยให้มีระยะห่างอย่างน้อยประมาณ 30 เมตร พร้อมติดป้ายเตือน เช่น ป้ายสัญลักษณ์ใบพัด 3 แฉก, ป้ายห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง เป็นต้น ห้ามผู้ปฏิบัติงานและต้องวัตถุใด ๆ เป็นอันตราย แล้วให้แจ้งไปยังเจ้าหน้าที่กลุ่มเตรียมความพร้อม (กตฉ.) สำนักงานปรมาณู เพื่อสันติเพื่อเข้ามาดำเนินการค้นหา และเก็บวัตถุที่มีสารกัมมันตรังสีต่อไป	- ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสีแบบ Gateway Monitor บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ เพื่อทำการตรวจสอบสารกัมมันตรังสีที่อาจจะปนเปื้อนมาพร้อมกับเศษเหล็กที่รถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบนำเข้ามาส่งยังโครงการ ปัจจุบันระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมา ไม่พบวัตถุดิบที่ปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี	-	- รูป ที่ 45 เครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสี - ภาพผนวก 22ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.3 การตรวจรับวัตถุดิบเพื่อป้องกันวัตถุนตราย (ต่อ) - แจ้งไปทางบริษัทที่ส่งวัตถุดิบดังกล่าวเพื่อให้ทราบ และทำการบันทึกข้อมูลตรวจสอบสารกัมมันตรังสี - ผู้ปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการตรวจหาสารกัมมันตรังสี ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร “การป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1” จากสถาบันที่ได้รับการรับรองหลักสูตรการฝึกอบรมจากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเท่านั้น	- ภายในโครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ที่ผ่านมา ไม่พบวัตถุดิบที่ปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี ทั้งนี้หากพบการปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี โครงการจะดำเนินการแจ้งยังบริษัทขนส่งวัตถุดิบตามมาตรการกำหนด - ทางโครงการได้ส่งพนักงานไปอบรมเป็นผู้ปฏิบัติงานตามแผนฉุกเฉินกรณีตรวจพบสารกัมมันตรังสี ซึ่งเป็นผู้ที่ผ่านการเข้ารับการอบรมหลักสูตร “การป้องกันอันตรายจากรังสีระดับ 1” จากสถาบันที่ได้รับการรับรองหลักสูตรการฝึกอบรม จากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ	- -	- -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย - จัดให้มีแผนปฏิบัติการป้องกันและระงับอัคคีภัย - จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีน้ำมันหกรั่วไหล - จัดให้มีการฝึกซ้อม แผนระงับอัคคีภัย ปีละ 1 ครั้ง เป็นประจำ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนปฏิบัติการป้องกันและระงับอัคคีภัยและดำเนินการฝึกซ้อมตามแผน ปีละ 1 ครั้ง - โครงการมีการจัดทำแผนปฏิบัติการกรณีน้ำมันหกรั่วไหล - โครงการมีการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2565 ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2565	- - -	- ภาคผนวก 23ข - ภาคผนวก 24ข - ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) - จัดให้มีระบบ/อุปกรณ์ป้องกันไฟไหม้ ดังนี้ (1) ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้แบบมือกด และระบบสัญญาณเตือนแบบแสงและเสียง ติดตั้งที่โรงงานหลอมเหล็ก 10 จุด และที่หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 10 จุด โดยติดตั้งทุกชั้นของโรงงานและสัญญาณเสียงต้องดัง 110 dB(A) ไม่น้อยกว่า 1 นาที และสัญญาณแสงเป็นไฟกระพริบสีขาว 2 ครั้งต่อนาที (2) ถังดับเพลิงมือถือแบบเคมีแห้ง ติดตั้งที่โรงหลอมเหล็ก 35 ถัง และที่หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 38 ถังทุกรัศมี 20 เมตร และต้องตั้งสูงจากระดับพื้นที่ไม่เกิน 1.50 เมตร และไม่สิ่งใดกีดขวาง (3) ตู้เก็บสารฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) ที่โรงงานหลอมเหล็ก 1 จุด และอาคารหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 11 จุด	- ภายในโครงการ - ภายในโครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ในพื้นที่โครงการ ได้แก่ ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้แบบมือกดและระบบสัญญาณเตือนแบบแสงและเสียงที่หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ซึ่งติดตั้งทุกชั้นของโรงงาน โดยสัญญาณเสียงดัง 110 dB (A) ไม่น้อยกว่า 1 นาที และสัญญาณแสงเป็นไฟกระพริบสีขาว 2 ครั้งต่อวินาที - โครงการติดตั้งถังดับเพลิงมือถือแบบเคมีแห้งไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานโรงหลอมเหล็ก และที่หน่วยผลิตเหล็กรีดร้อนรัศมีทุก 20 เมตร และตั้งสูงจากระดับพื้นไม่เกิน 1.50 เมตร - โครงการยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hose Cabinet) ที่โรงหลอมเหล็ก 1 จุด และที่บริเวณอาคารหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน จำนวน 11 จุด โดยอยู่ในขั้นตอนการจัดหาผู้รับเหมา	- - -	- - รูปที่ 46 อุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ - รูปที่ 46 อุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) (4) Fire Pump ขนาด 750 GPM 1 ชุด แรงดัน 120 ปอนด์/ตารางนิ้ว (5) ท่อและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง ติดตั้งตามมาตรฐาน NFPA		- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2565) โครงการยังไม่ได้ติดตั้ง Fire Pump ขนาด 750 GPM 1 ชุด แรงดัน 120 ปอนด์/ตารางนิ้ว ไว้ในพื้นที่โครงการ - โครงการมีท่อและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง โดยทำการติดตั้งตามมาตรฐาน NFPA	- -	- - รูปที่ 46 อุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้

และเพิ่มหน่วยผลิตหลักกรีตร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) (6) น้ำสำรองดับเพลิง แบ่งเป็น 6.1 สระน้ำ ขนาด 23,400 ลบ.ม. 6.2 สระน้ำ ขนาด 100,000 ลบ.ม. 6.3 หอถังสูง 30 เมตรความจุ 150 ลบ.ม. และ 35 ลบ.ม.		- โครงการจัดเตรียมน้ำสำรองไว้สำหรับดับเพลิง แบ่งเป็น - 1. สระน้ำ ขนาด 23,400 ลบ.ม. - 2. สระน้ำ ขนาด 110,000 ลบ.ม. - 3. หอถังสูง 30 เมตร ความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร และ 35 ลูกบาศก์เมตร และ - 4. พื้นที่บริเวณถังเก็บน้ำชนิดใต้ดินขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร ปัจจุบันเป็นสวนหย่อม ทั้งนี้ทางโครงการมีบ่อคอนกรีตขนาดประมาณ 18,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับเป็นน้ำสำรองดับเพลิง	-	- รูปที่ 24 บ่อเก็บน้ำดิบ - รูปที่ 47 หอถังสูง - รูปที่ 48 บ่อคอนกรีตขนาด 18,000 ลบ.ม.
- บำรุงรักษา Fire pump โดยทำการตรวจและจดบันทึก ได้แก่ - ตรวจสอบว่ามีกรรวยของน้ำหรือไม่ ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายนอก ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น จัดให้มีการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงใหญ่ปีละ 1 ครั้ง โดยวิศวกรผู้เชี่ยวชาญ โดยตรวจสอบ NFPA 25	- ภายในโครงการ	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2565) โครงการยังไม่ได้ติดตั้ง Fire Pump - ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2565) โครงการยังไม่ได้ติดตั้ง Fire Pump	- -	- -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ในการกักเก็บออกซิเจนเหลวต้องตั้งอยู่ในแนวตั้ง พร้อมทั้งมีการยึดตรึงกันล้น อยู่ในที่ร่ม ห้ามตั้งอยู่ใต้สายไฟหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า และอยู่ไกลจากแหล่งเชื้อเพลิง ก๊าซไวไฟ น้ำมันหล่อลื่นและความร้อนอย่างน้อย 6 เมตร (20 ฟุต) - ตรวจสอบวาล์วเปิด-ปิด และภาชนะบรรจุออกซิเจนเหลวให้อยู่ในสภาพดีทุกครั้ง และไม่ควรมีสิ่งกีดขวางในขณะขนถ่าย ห้ามพนักงานใส่เครื่องประดับในขณะขนถ่าย และห้ามเชื่อมหรือให้ความร้อนกับภาชนะที่บรรจุออกซิเจนเหลว 	<ul style="list-style-type: none"> - ห้องเก็บออกซิเจน - ห้องเก็บออกซิเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดเตรียมพื้นที่กักเก็บออกซิเจนเหลว ในภาชนะตามมาตรฐานของผู้ผลิต/ผู้ขาย และอยู่ไกลจากแหล่งเชื้อเพลิง ความร้อน และน้ำมันหล่อลื่นประมาณ 10 เมตร และมี Firewall ซึ่งสามารถป้องกันไฟลามได้ครึ่งชั่วโมง - โครงการตรวจสอบวาล์วเปิด-ปิด และภาชนะบรรจุออกซิเจนเหลวให้อยู่ในสภาพดีทุกครั้งก่อนและหลังใช้งาน ตรวจสอบไม่ให้มีสิ่งกีดขวางในขณะขนถ่าย ห้ามพนักงานใส่เครื่องประดับในขณะขนถ่าย และห้ามเชื่อมหรือให้ความร้อนกับภาชนะที่บรรจุออกซิเจนเหลว เพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟจากการทำปฏิกิริยาของออกซิเจนเหลว 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 48 พื้นที่เก็บออกซิเจนเหลว - รูปที่ 50 กำแพงกันไฟ (FireWall) -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - การกักเก็บก๊าซ LPG ต้องอยู่ห่างจากออกซิเจนเหลว อย่างน้อย 30 เมตร - ติดป้ายห้ามสูบบุหรี่หรือจุดประกายไฟใดๆ ในบริเวณที่มีการจัดเก็บออกซิเจนเหลว และก๊าซ LPG - ในการขนถ่ายก๊าซ LPG ใส่ Bulk ของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ต้องดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ที่ได้รับการฝึกฝนมาเป็นอย่างดี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงจัดเก็บก๊าซ LPG ห่างจากออกซิเจนเหลว ประมาณ 90 เมตร - โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายสัญลักษณ์ก๊าซไวไฟที่มีการจัดเก็บออกซิเจนเหลว และก๊าซ LPG - โครงการจัดพื้นที่สำหรับขนถ่ายก๊าซ LPG ใส่ Bulk ของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ของบริษัท ยูนิคแก๊ส แอนด์ ปีโตรเคมีคัลส์ จำกัด (มหาชน) 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 51 พื้นที่เก็บก๊าซ LPG - รูปที่ 52 ป้ายเตือนความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บก๊าซ LPG - รูปที่ 53 ป้ายเตือนความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บออกซิเจนเหลว -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) - ในกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซให้ปฏิบัติ ดังนี้ การปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซรั่วขณะทำการสูบลายก๊าซ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซโดยหน่วยงานภายนอกปีละ 1 ครั้ง เมื่อเดือนธันวาคม 2564 โดยบริษัทเทคนิคคอลตะวันตก จำกัด และในกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซทางโครงการยึดถือปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ดังนี้ 1) ตรวจสอบจุดรั่วไหลของก๊าซโดยใช้น้ำสบู่หรือเครื่องตรวจจับก๊าซรั่วและปิดวาล์วสกัดการรั่วไหลของก๊าซทันที 2) หากไม่สามารถทำได้ แจ้งเหตุก๊าซรั่วและปิดกั้นพื้นที่อันตรายในระยะที่ปลอดภัยโดยใช้กรวยยางและป้ายเตือนเพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าบริเวณเกิดเหตุ 3) ตรวจสอบแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟในระยะ 15 เมตรเพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ 4) แจ้งผู้มีอำนาจของบริษัทฯ เพื่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานคลังที่ใกล้ที่สุดตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ทาง ปตท. เตรียมไว้ให้ 5) เตรียมเส้นทางในการเข้าระงับเหตุ	-	- ภาคผนวก 26ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กค้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> กรณีก๊าซรั่วไม่ติดไฟ <ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบจุดรั่วไหลของก๊าซโดยใช้น้ำสบู่หรือเครื่องตรวจจับก๊าซรั่วและปิดวาล์วสกัดการรั่วไหลของก๊าซทันที หากไม่สามารถทำได้ แจ้งเหตุก๊าซรั่วและปิดกั้นพื้นที่อันตรายในระยะที่ปลอดภัย โดยใช้กรวยยาง และป้ายเตือน เพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าบริเวณที่เกิดเหตุ ตรวจสอบแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟในระยะ 15 เมตร เพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ แจ้งผู้มีอำนาจของผู้บริษัทฯ เพื่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานคลังที่ใกล้ที่สุด ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ทาง ปตท. เตรียมไว้ให้ เตรียมเส้นทางการเข้าระงับเหตุ 	- ภายในโครงการ			

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ <ol style="list-style-type: none"> พยายามระงับเหตุ และหยุดการรั่วไหลของก๊าซทันที หากไม่สามารถระงับเหตุได้ ให้ฉีดน้ำเลี้ยงหล่อเย็นถังและอุปกรณ์เพื่อควบคุมไฟไว้ และพยายามหลีกเลี่ยงการดับไฟที่มีก๊าซรั่วอยู่ ยกเว้นกรณีที่สามารถหยุดการรั่วของก๊าซได้ แจ้งเจ้าหน้าที่ดับเพลิงที่ใกล้ที่สุด และขอความช่วยเหลือจาก ปตท. ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉินที่ทาง ปตท. เตรียมไว้ การป้องกันอันตรายร้ายแรงจากการรั่วไหลของ LPG ให้ปฏิบัติดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพของถังบรรจุ LPG รวมทั้งข้อต่อและวาล์วต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ในกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซทางโครงการยึดถือปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> พยายามระงับเหตุและหยุดการรั่วไหลของก๊าซทันที หากไม่สามารถระงับเหตุได้ ให้ฉีดน้ำเลี้ยงหล่อเย็นถังและอุปกรณ์เพื่อควบคุมไฟไว้และพยายามหลีกเลี่ยงการดับไฟที่มีก๊าซรั่วอยู่ ยกเว้นกรณีที่สามารถหยุดการรั่วของก๊าซได้ แจ้งเจ้าหน้าที่ดับเพลิงที่ใกล้ที่สุดและขอความช่วยเหลือตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉินที่เตรียมไว้ 	-	- ภาคผนวก 27ข
	<ul style="list-style-type: none"> สถานีจ่ายก๊าซ LPG ของหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการตรวจสอบสภาพถังบรรจุ LPG โดยรอบรวมทั้งข้อต่อและวาล์วต่าง ให้อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลของ LPG 	-	- ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) (2) กำหนดให้พื้นที่โดยรอบสถานีก๊าซ LPG เป็นแหล่งป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟและความร้อน รวมทั้งไม่ให้มีการวางสารไวไฟในบริเวณดังกล่าว (3) หยุดการจ่ายก๊าซทันทีเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ (4) เมื่อมีการขนถ่ายก๊าซโดย ปตท. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบ ดูแลการปฏิบัติการขนถ่ายก๊าซให้เป็นไปตามคู่มือขั้นตอนการดำเนินการ “การปฏิบัติกรณีฉุกเฉินการขนส่งก๊าซ”		<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โดยรอบสถานีก๊าซ LPG ทางโครงการกำหนดให้เป็นแหล่งป้องกันไม่ให้เกิดประกายไฟและความร้อน รวมทั้งไม่ให้มีการวางสารไวไฟในบริเวณดังกล่าว - โครงการมีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบตรวจสอบและควบคุมสถานีก๊าซ LPG ซึ่งจะดำเนินการหยุดการจ่ายก๊าซทันที เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ - เมื่อมีการขนถ่ายก๊าซโดย ปตท. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบ ดูแลการปฏิบัติการขนถ่ายก๊าซให้เป็นไปตามคู่มือขั้นตอนการดำเนินการ “การปฏิบัติกรณีฉุกเฉินการขนส่งก๊าซ” 	- - -	- - - ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> • การป้องกันอันตรายร้ายแรงจากการรั่วไหลของ NG ให้ปฏิบัติดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ตรวจสอบสภาพความเรียบร้อยของแนวท่อก๊าซธรรมชาติ สถานีรับก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน ข้อต่อ และวาล์วต่าง ๆ และจัดแผนซ่อมบำรุงอย่างต่อเนื่องทุกปี (2) กำหนดให้บริเวณใกล้เคียงโดยรอบสถานีรับก๊าซและแนวท่อก๊าซธรรมชาติเป็นแหล่งป้องกันการเกิดประกายไฟและความร้อนและมีการระบายอากาศที่ดี (3) กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้ปิดวาล์วท่อส่งก๊าซธรรมชาติโดยทันทีและทำการดับเพลิงอย่างรวดเร็ว 		<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจุบันโครงการใช้เชื้อเพลิง LPG และน้ำมันเตาในกระบวนการผลิตเหล็กรีดร้อน และหากมีการเปลี่ยนแปลงมาใช้เชื้อเพลิง NG ทางโครงการจะยึดถือปฏิบัติตามมาตรการในการป้องกันอันตรายร้ายแรงจากการรั่วไหลของ NG ตามที่ระบุไว้ในมาตรการอย่างเคร่งครัด 	-	-

และเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กดีรอน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> การป้องกันอันตรายบริเวณสถานที่เก็บน้ำมัน <ol style="list-style-type: none"> ทำการตรวจสอบสภาพทั่วไปของ ถังเก็บและจ่ายน้ำมัน อุปกรณ์อำนวยความสะดวก และเครื่องวัดแรงดัน ก่อนการสูบล้างทุกครั้งและให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ มีป้ายแสดงขั้นตอนการรับน้ำมัน เพื่อให้คนงาน ปฏิบัติตามขั้นตอนต่าง ๆ ครบถ้วน เช่น ขั้นตอน การตรวจสอบสภาพข้อต่อและอุปกรณ์ก่อนที่จะมี การรับน้ำมัน เป็นต้น 	- สถานที่เก็บน้ำมัน	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการตรวจสอบสภาพโดยรอบของถังเก็บและจ่ายน้ำมัน รวมไปถึงอุปกรณ์อำนวยความสะดวก และเครื่องวัดแรงดัน ก่อนการสูบล้างทุกครั้งและให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ - โครงการมีการจัดทำขั้นตอนการรับน้ำมัน และอบรมให้กับพนักงานเพื่อให้คนงานปฏิบัติตามขั้นตอนต่างๆ ได้อย่างถูกวิธี 	- -	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 54 ถังเก็บน้ำมันเตา - ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) (3) ระบบท่อลำเลียงน้ำมัน ต้องได้รับการติดตั้งอุปกรณ์อำนวยความสะดวก และเครื่องวัด เช่น ลิ้นปิด-เปิด (Valve) เกจวัดความดัน (Pressure gauge) ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) เป็นต้น รวมทั้งการตรวจสอบสภาพการลำเลียงตามหลักวิศวกรรม (4) ต้องทำการทดสอบการรั่วซึมของตัวถัง และข้อต่อต่าง ๆ โดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อยอัดด้วยแรงดันไม่น้อยกว่า 3 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว (ib/in2) ใช้เวลา 1 ชั่วโมง สำหรับแรงดันน้ำ หรือ 24 ชั่วโมง สำหรับอากาศและก๊าซเฉื่อย (5) ระบบท่อน้ำมัน และอุปกรณ์ที่ใช้กับถังเก็บต้องทำด้วยเหล็กกล้า หรือวัสดุอื่นที่มีมาตรฐานเทียบเท่าตามที่กฎหมายกำหนด และก่อนใช้งานต้องทำการทดสอบการรั่วซึมโดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อยอัดด้วยแรงดัน 50 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (ib/in2)	- สถานที่เก็บน้ำมัน	- โครงการมีการตรวจสอบระบบลำเลียงท่อน้ำมัน และติดตั้งอุปกรณ์อำนวยความสะดวก และเครื่องวัด เช่น ลิ้นปิด-เปิด (Valve) เกจวัดความดัน (Pressure gauge) ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) เป็นต้น รวมทั้งการตรวจสอบสภาพการลำเลียงให้เป็นไปตามหลักวิศวกรรม - โครงการมีการตรวจสอบการรั่วซึมของตัวถัง และข้อต่อต่าง ๆ โดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อยอัดด้วยแรงดันไม่น้อยกว่า 3 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว (ib/in2) ใช้เวลา 1 ชั่วโมง สำหรับแรงดันน้ำ หรือ 24 ชั่วโมง สำหรับอากาศและก๊าซเฉื่อย - โครงการจัดทำระบบท่อน้ำมัน และอุปกรณ์ที่ใช้กับถังเก็บด้วยเหล็กกล้า และทำการทดสอบการรั่วซึมโดยใช้แรงดันน้ำ แรงดันอากาศ หรือก๊าซเฉื่อยอัดด้วยแรงดัน 50 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (ib/in2) ก่อนเปิดใช้งาน	- - -	- - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>9.4 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</p> <p>(6) ถังเก็บน้ำมันต้องอยู่ห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อน หรือประกายไฟไม่น้อยกว่า 7.50 เมตร และต้องอยู่ห่างจากแนวเขตรั้วโรงงานไม่น้อยกว่า 4.5 เมตร พร้อมทั้งติดป้ายคำเตือน เช่น ป้ายสัญลักษณ์สารไวไฟ ป้ายห้ามสูบบุหรี่</p> <p>(7) ต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีแห้งหรือน้ำยาดับเพลิงขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 6.8 กิโลกรัม มีความสามารถในการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 3A 40B จำนวน 2 เครื่อง ซึ่งเป็นไปตามกฎกระทรวง สถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2551 และติดตั้งในที่ที่สามารถมองเห็นและนำไปใช้งานได้โดยสะดวก รวมทั้งต้องตรวจสอบคุณภาพโดยการสู่มตัวอย่าง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(8) ต้องจัดให้มีการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันตามวาระ (ทุกปี) และแผนการซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันครบวาระ (ทุก 10 ปี) และต้องเป็นไปตามกฎกระทรวง การซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมัน พ.ศ. 2560</p>	- สถานที่เก็บน้ำมัน	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดเก็บถังน้ำมันห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อนประมาณ 10 เมตร และห่างจากแนวเขตรั้วประมาณ 200 เมตร พร้อมทั้งติดป้ายเตือนสัญลักษณ์สารไวไฟ และป้ายห้ามสูบบุหรี่บริเวณถังน้ำมัน - โครงการมีการจัดเตรียมถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งไว้บริเวณใกล้เคียง หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสามารถนำมาใช้ระงับเหตุได้โดยเร็ว พร้อมทั้งมีการตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง - โครงการมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงถังเก็บน้ำมันเป็นประจำทุกปี กรณีเกิดการชำรุดทางโครงการจะเร่งดำเนินการซ่อมแซมให้เร็วที่สุด เพื่อป้องกันการรั่วไหลออกนอกพื้นที่โครงการ 	- - -	- - -

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9.5 ด้านความร้อน <ul style="list-style-type: none"> - ปรับปรุงที่นั่งพักระหว่างปฏิบัติงาน ให้มีการระบายอากาศที่ดี และมีตู้กดน้ำเย็นไว้ให้พนักงานดื่มให้มีเพียงพอตลอดเวลา - ใช้อุปกรณ์เพื่อผ่อนคลายพนักงาน เช่น รางเลื่อนที่ควบคุมโดยระบบไฟฟ้าและมีการหมุนเวียนพนักงานที่ทำงานหน้าเตาหลอม - พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือกันความร้อน พร้อมทั้งใส่หน้ากากกันฝุ่นและป้องกันไอเสียเมื่อปฏิบัติงานหน้าเตาหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการที่มีความร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดเตรียมสถานที่นั่งพักสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานด้านความร้อน ให้มีการระบายอากาศที่ดี และมีตู้เย็นกดน้ำเย็นให้พนักงานสามารถกดดื่มได้ตลอดเวลา - โครงการมีการใช้รางเลื่อนที่ควบคุมโดยระบบไฟฟ้าเพื่อผ่อนคลายของพนักงาน และมีการหมุนเวียนสับเปลี่ยนพนักงานหน้าเตาหลอมทุก 80-100 นาที และพัก 20 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนที่นานเกินไป - โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานหน้าเตาหลอมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน ได้แก่ รองเท้า ถุงมือกันความร้อน และใส่หน้ากากกันฝุ่นหรือป้องกันไอเสียขณะปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันผลกระทบด้านความร้อน ฝุ่นละออง หรือไอเสียจากหน้าเตาหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูป ที่ 55 สถานที่นั่งพักสำหรับพนักงาน - รูปที่ 56 รางเลื่อน ระบบไฟฟ้า - รูป ที่ 57 ชุดปฏิบัติงานของพนักงานหน้าเตาหลอม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมเหล็กและเพิ่มหน่วยผลิตเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ที. เอส. บี. เหล็กกล้า จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. สุนทรียภาพและการท่องเที่ยว <ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องจัดให้มีพื้นที่สีเขียวเท่ากับ 19,809 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 17.69 ของพื้นที่โครงการ - ดูแลรักษาด้านไม้และพื้นที่สีเขียว/สวนหย่อมในบริเวณพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ตลอดเวลา - ทำการปลูกไม้ยืนต้น เพื่อเป็นแนวกันชนโดยเฉพาะด้านทิศใต้ที่ติดกับบ้านเรือนให้ปลูกเป็น 3 แถวสลับฟันปลา - จัดให้มีระยะถอยร่น 10 เมตร ยกเว้นบริเวณที่ติดกับบ่อน้ำให้มีระยะถอยร่น 2 เมตร 		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีพื้นที่สีเขียวเท่ากับ 12.38 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 17.69 ของพื้นที่โครงการ - โครงการมีเจ้าหน้าที่ดูแลรักษาด้านไม้และพื้นที่สีเขียว/สวนหย่อมในบริเวณพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ตลอดเวลา - โครงการทำการปลูกไม้ยืนต้น เพื่อเป็นแนวกันชน โดยเฉพาะด้านทิศใต้ที่ติดกับบ้านพักอาศัยชุมชนให้ปลูกเป็น 3 แถวสลับฟันปลา - โครงการจัดให้มีระยะถอยร่น 10 เมตร ยกเว้นบริเวณที่ติดกับบ่อน้ำให้มีระยะถอยร่น 2 เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 27 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 27 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 27 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ - รูปที่ 27 Buffer Zone และ พื้นที่สีเขียวของโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ



รูปที่ 1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



รูปที่ 2 ปล่องระบายอากาศจากเตาอบ



รูปที่ 3 Canopy Hood



รูปที่ 4 พื้นที่จัดเก็บรวบรวมฝุ่นจาก Bag Filter



รูปที่ 5 ถังกรองสำรอง



รูปที่ 6 พัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำผิวดิน



รูปที่ 7 บ่อดักไขมันและบ่อดักตะกอนใต้แท่นเครื่องหล่อ



รูปที่ 8 บ่อดักตะกอนน้ำจากระบบหล่อเย็น



รูปที่ 9 ระบบแยกน้ำ-น้ำมันจากระบบหล่อเย็น



รูปที่ 10 รางระบายน้ำหล่อเย็น



รูปที่ 11 หอหล่อเย็น



รูปที่ 12 บ่อดักน้ำสุดท้ายขนาด 9,000 ลบ.ม.

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)



รูปที่ 13 บ่อคอนกรีต



รูปที่ 14 บ่อคอนกรีตบริเวณแท่นลวดอุณหภูมิ



รูปที่ 15 คันกันคอนกรีตรอบถังเก็บน้ำมันเตา



รูปที่ 16 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



รูปที่ 17 บ่อดักไขมัน



รูปที่ 18 อาคารรวบรวมกากของเสีย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)



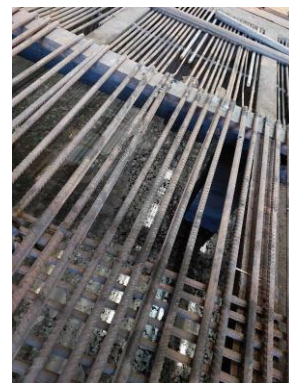
รูปที่ 19 รางระบายน้ำรอบกองเหล็ก



รูปที่ 20 บ่อตกไขมันบริเวณกองเหล็ก



รูปที่ 21 รางรับน้ำรอบพื้นที่กักเก็บน้ำมัน



รูปที่ 22 บ่อตกไขมันบริเวณพื้นที่กักเก็บน้ำมัน



รูปที่ 23 วัสดุดูดซับน้ำมัน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม



บ่อพักน้ำ 1 ความจุ 100,000 ลูกบาศก์เมตร



บ่อพักน้ำ 2 ความจุ 23,400 ลูกบาศก์เมตร

รูปที่ 24 บ่อเก็บน้ำดิบ



รูปที่ 25 การขุดลอกท่อและรางระบายน้ำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

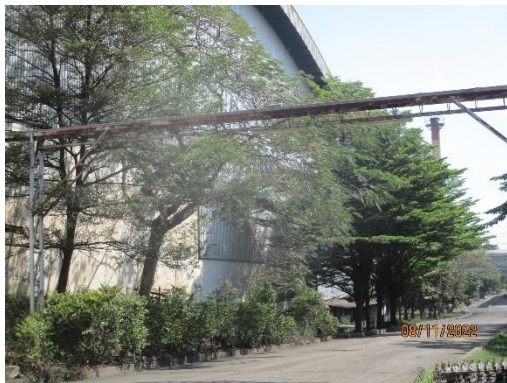
มาตรการด้านเสียง



รูปที่ 26 ป้ายเตือนด้านความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 27 Buffer Zone และพื้นที่สีเขียวของโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)	
	
รูปที่ 28 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	
	
รูปที่ 29 ระบบเก็บเสียง (Silencer)	รูปที่ 30 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านเสียง (ต่อ)



รูปที่ 31 ห้องควบคุม

มาตรการด้านคมนาคมและการขนส่ง



รูปที่ 32 เครื่องหมายจราจร

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ)



ลานจอดรถบรรทุกขายวัตถุดิบ



ลานจอดรถบรรทุกซื้อผลิตภัณฑ์



ลานจอดรถพนักงานและผู้ติดต่อ

รูปที่ 33 ลานจอดรถ



รูปที่ 34 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคมนาคมและการขนส่ง (ต่อ)



รูปที่ 35 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุก



รูปที่ 36 ป้ายกำหนดความเร็วรถในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 37 ตาชั่ง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

การจัดการกากของเสีย



รูปที่ 38 ลานเก็บกองเศษชีเหล็ก

สาธารณสุข



รูปที่ 39 ลานกีฬา



รูปที่ 40 ป้ายรณรงค์

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย



รูปที่ 41 ห้องสำหรับรับประทานอาหาร



รูปที่ 42 ห้องพยาบาลและยาเวชภัณฑ์



รูปที่ 43 กิจกรรมสนทนาความปลอดภัย “Safety Talk”

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 44 หลอดไฟ



รูปที่ 45 เครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสี



ถังดับเพลิง





ระบบท่อและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง

รูปที่ 46 อุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)

	
<p>ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้แบบมือกด</p>	<p>ระบบสัญญาณเตือนแบบแสง</p>
	
<p>ระบบสัญญาณเตือนแบบเสียง</p>	<p>ไฟฉุกเฉิน</p>
<p>รูปที่ 46 อุปกรณ์ป้องกันเหตุเพลิงไหม้ (ต่อ)</p>	
	
<p>รูปที่ 47 หอถังสูง</p>	<p>รูปที่ 48 บ่อคอนกรีตขนาด 18,000 ลบ.ม.</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 49 การกักเก็บออกซิเจนเหลวในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 50 กำแพงกันไฟ (Fire Wall)



รูปที่ 51 พื้นที่เก็บก๊าซ LPG



รูปที่ 52 ป้ายเตือนความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บ
ก๊าซ LPG



รูปที่ 53 ป้ายเตือนความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บออกซิเจนเหลว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 54 ถังเก็บน้ำมันเตา



รูปที่ 55 สถานที่นั่งพักสำหรับพนักงาน



รูปที่ 56 รางเลื่อนระบบไฟฟ้า



รูปที่ 57 ชุดปฏิบัติงานของพนักงานหน้าเตาหลอม